

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN  
SIND NICHT MAßSTÄBLICHÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-  
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,  
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH

UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG, ALLE RECHTE  
VORBEHALTEN. Vervielfältigung und Weitergabe  
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBHZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH  
© COPYRIGHT 19  
AMP DEUTSCHLAND GMBH  
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
B1	Drahterimp geändert	03.09.92	Trajkov
C1	Zeichnung geändert	28.04.93	Lutsch
D1	Zeichnung geändert	2.12.93	Kiltz
D2	Rev in Tabelle nachgetragen	05.04.95	PaLmie'
E	Drahterimp geändert	22.08.95	PaLmie'

Technical drawing of a wire contact pin. Dimensions include:  $30.5^{+0.05}_{-0.1}$ ,  $26.5^{+0.1}_{-0.15}$ ,  $7.1$ ,  $12$ ,  $9.6$ ,  $6.5$ ,  $4.6$ ,  $0.5 \pm 0.02$ , and  $\phi 4 \pm 0.05$ . Section lines A-A, B-B, C-C, and D-D are indicated.

Cross-sections A-A and B-B. Dimensions for A-A:  $5.5 \pm 0.2$ ,  $5.8 \pm 0.2$ . Dimensions for B-B:  $6.5 \pm 0.2$ ,  $6.6 \pm 0.2$ .

Schnitt C-C

Schnitt D-D

Cross-section C-C showing a  $120^\circ$  angle and a diameter of  $5.8$ .

Cross-section D-D showing a diameter of  $5.8$  and a width of  $6.8$ .

Laserschweißpunkte

Technical drawing of the wire contact pin with dimensions:  $\phi 6.8$ ,  $2^{+0.2}_{-0.3}$ ,  $45.4 \pm 0.2$ . Labels include "AMP" and "Überfeder aus rostfreiem Stahl, blank".

965847

NUMMER

VERWENDET FÜR

PASSEND ZU

CAD-ORIGINAL  
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERNLOC  
AI  
DIST

WAR NR.

Bemerkungen:

1. Verarbeitungsspezifikation 114-18072
2. Produktspezifikation 108-18304

Drahtquerschnittsbereich  $1 > 4.0$  bis  $6.0 \text{ mm}^2$ 

BESTELL-NR. EINZELTEIL LP							Werkstoff		OBERFLÄCHE FARBE		NICHT TOLERIERTE MASSE		FORMAT		ZEICHNUNGS-NR.	
0-965859-1	0-965847-1	E	-	-		CuNiZn	blank			$\pm 0.15 \text{ mm}$	$\pm 2^\circ$	A2	965847			
GEZ. Trajkov					04.08.92		GEPR. Lutsch		04.08.92		MAßSTAB 5:1		BLATT 1 VON 1		REV. E	

AMP-EN-555 REV 10-90