

4

3

2

1

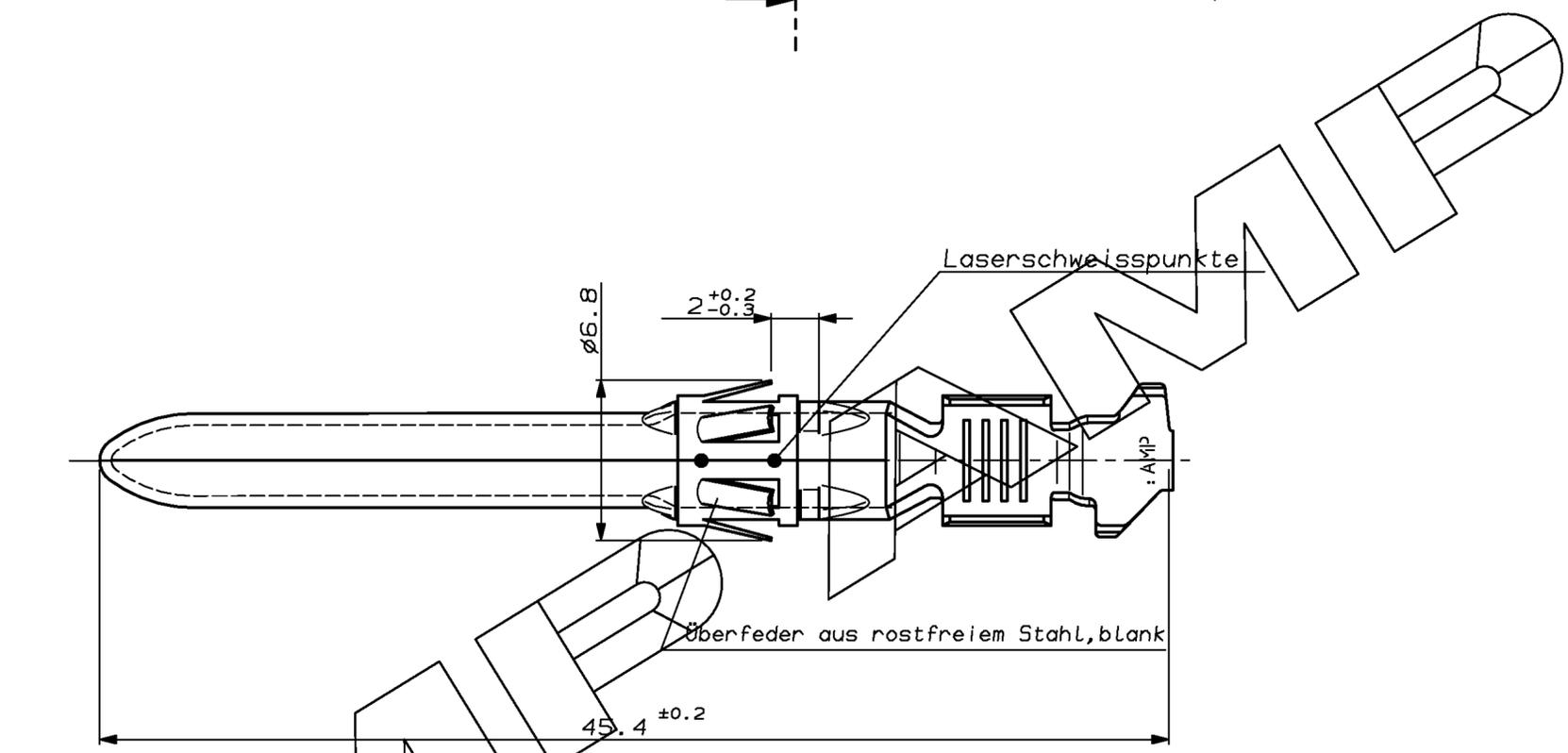
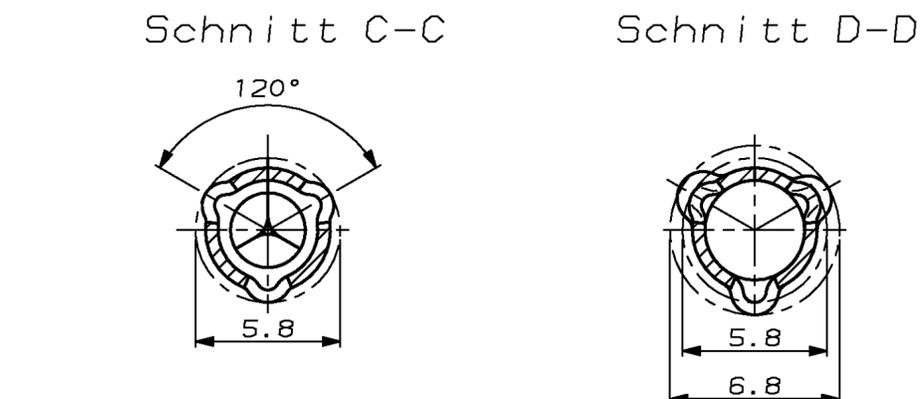
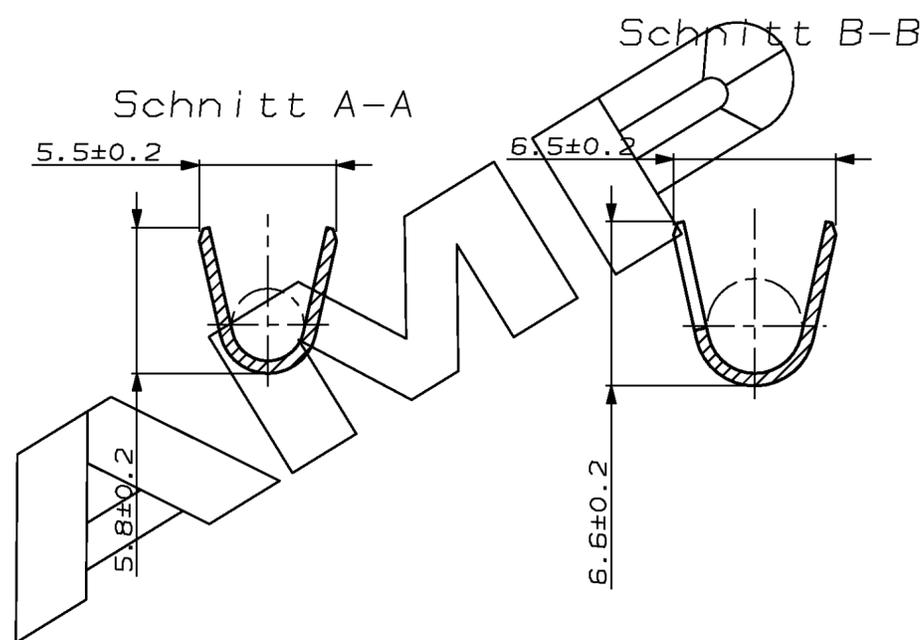
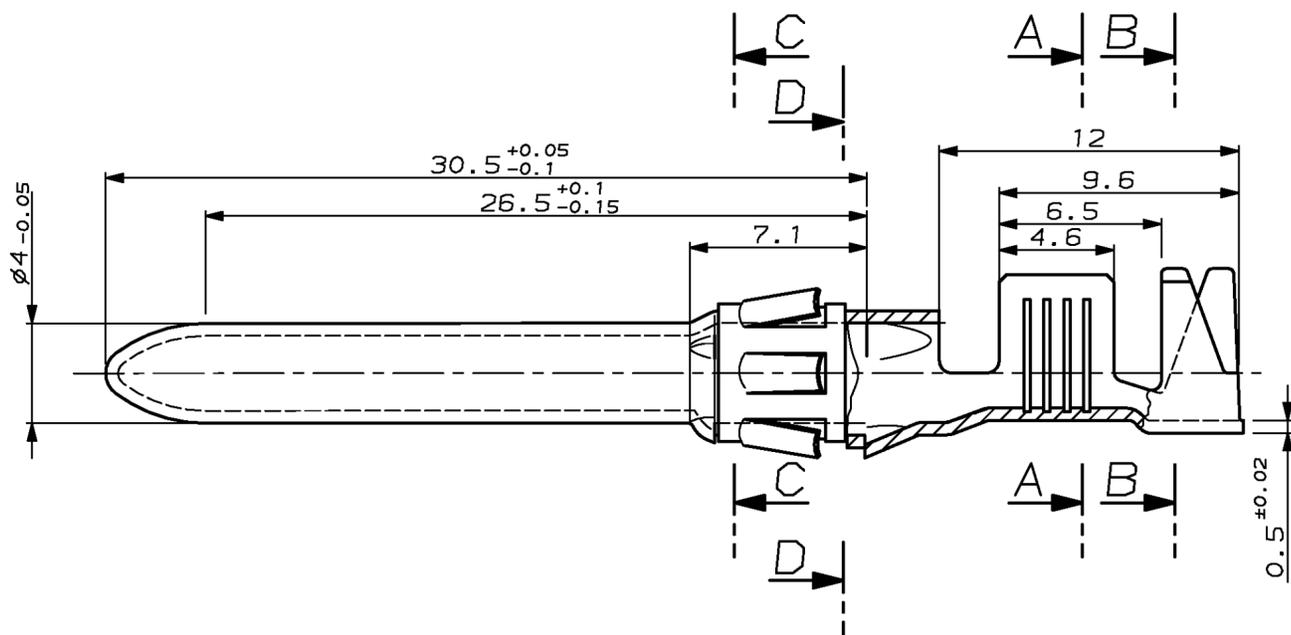
NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. Vervielfältigung und Weitergabe
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
© COPYRIGHT 19
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
B1	Drahterimp geändert	03.09.92	Trajkov
C1	Zeichnung geändert	28.04.93	Lutsch
D1	Zeichnung geändert	2.12.93	Kiltz
D2	Rev in Tabelle nachgetragen	05.04.95	PaLmie
E	Drahterimp geändert	22.08.95	PaLmie



NUMMER 965847

VERWENDET FÜR -
PASSEND ZU -

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC
AI
DIST

WAR NR. -

Bemerkungen:

1. Verarbeitungsspezifikation 114-18072
2. Produktspezifikation 108-18304

Drahtquerschnittsbereich 1 > 4.0 bis 6.0 mm²

							ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW30.93		
							AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
							BENENNUNG		
							ø4 mm Stiftkontakt		
							K		
0-965859-1	0-965847-1	E	-	-	CuNiZn	blank			
BESTELL-NR. EINZELTEIL LP	BESTELL-NR.	REV	STÜCK	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.15 mm ± 2°	FORMAT A2	ZEICHNUNGS-NR. 965847
				GEZ. Trajkov	04.08.92	GEPR. Lutsch	04.08.92	MASSTAB 5:1	BLATT 1 VON 1
								REV. E	