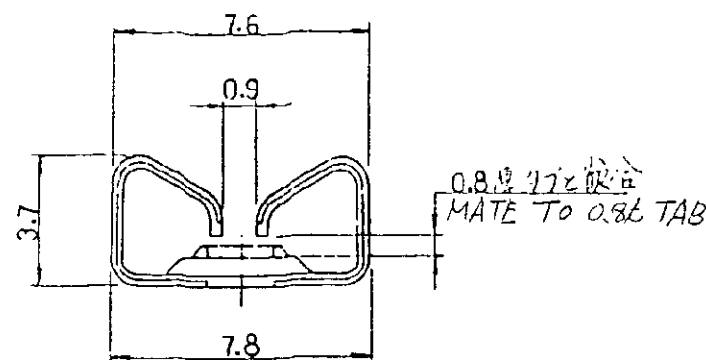
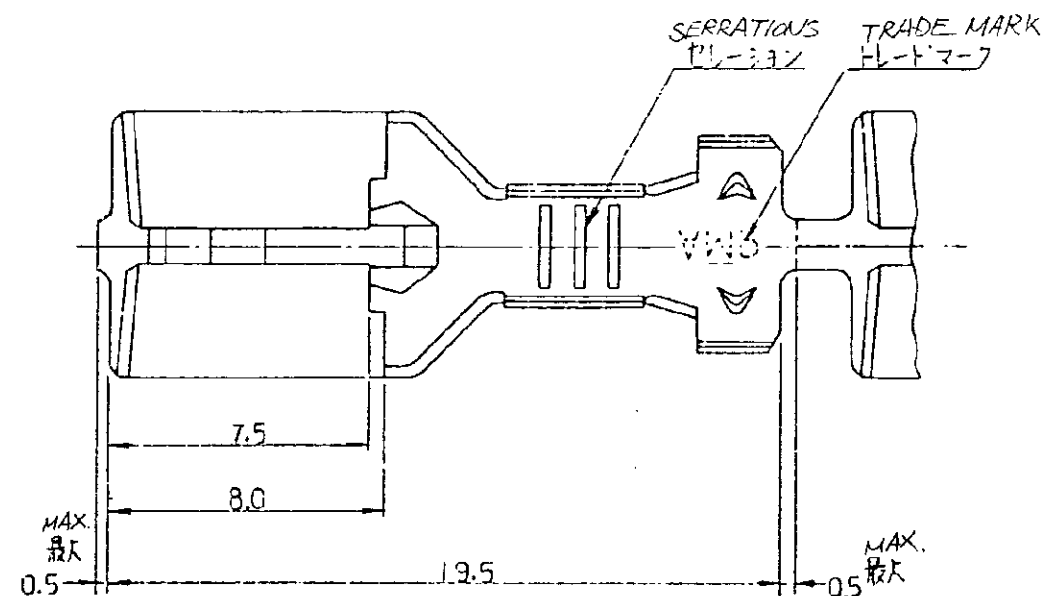
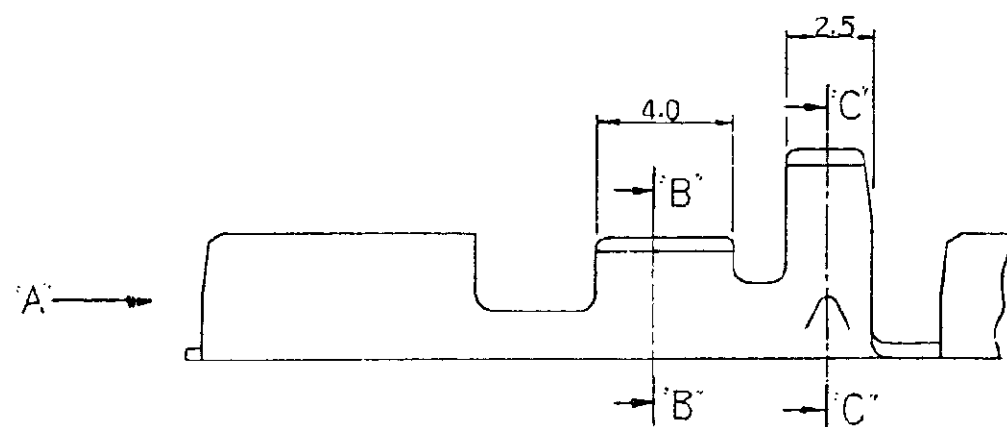
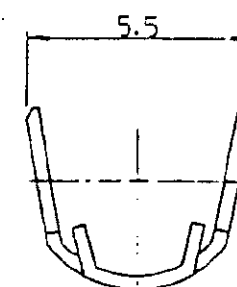


-1: 本図

-1: AS SHOWN

天視 A
VIEW断面 B-B
SECT.断面 C-C
SECT.

- 注:
1. ストレス除去処理
処理方により外観が異なります。
不活性ガス加熱方式 - 無光沢
大気加熱方式 - 光沢

- NOTES:
1. STRESS RELIEVING
FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF
STRESS RELIVING PROCESS
INERT GAS FURNACE - - - -MATTE
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE - - - -BRIGHT

C 11 日本エー・エム・ピー株式会社 AMP (Japan) LTD. (株)		C 11 by AMP (Japan) LTD. ALL RIGHTS RESERVED AMP PRODUCTS COVERED BY PATENTS AND OR PATENTS PENDING		AMP 日本エー・エム・ピー株式会社 TOKYO, JAPAN	
WIRE RANGE 0.85~2mm AWG -4		INSULATION DIA 2.2~3.4mm		NAME .250 SERIES RECEPTACLE CONTACT, "M" TYPE .250 シリーズ リセプタクル コンタクト M型	
MATERIAL: BRASS 黄銅 0.32		FINISH DE		REV (SCALE) 5:1	
A 変更 FJ00-5023-8/TS 17/15		C 11 10/14		LOC (NO) B J C-171656	
Q 1作 DX J83-7324 2.4 4/18/93		APP 10/14		REV A	
LTD. REVISION RECORD		CHK DATE		SHEET	