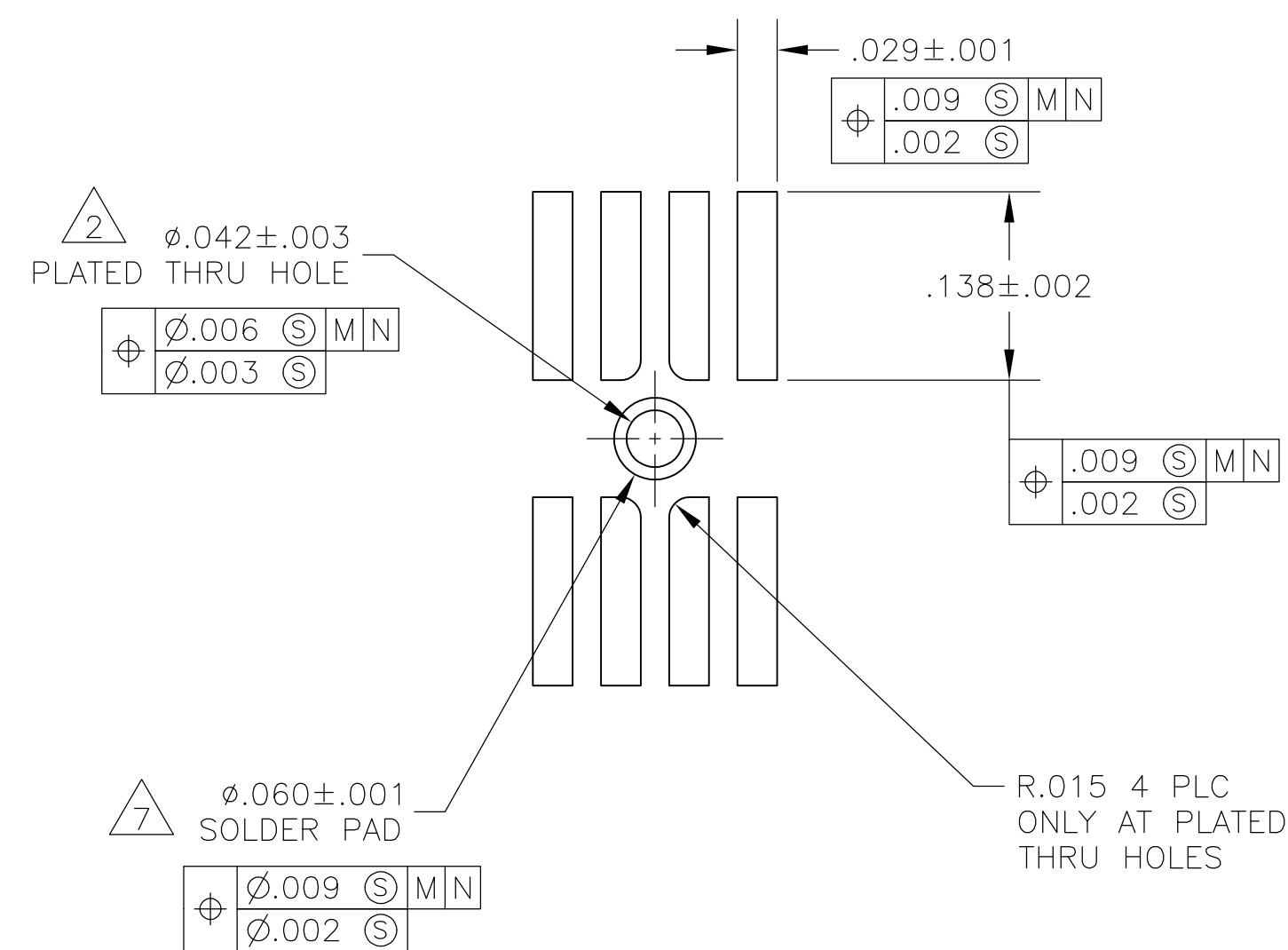
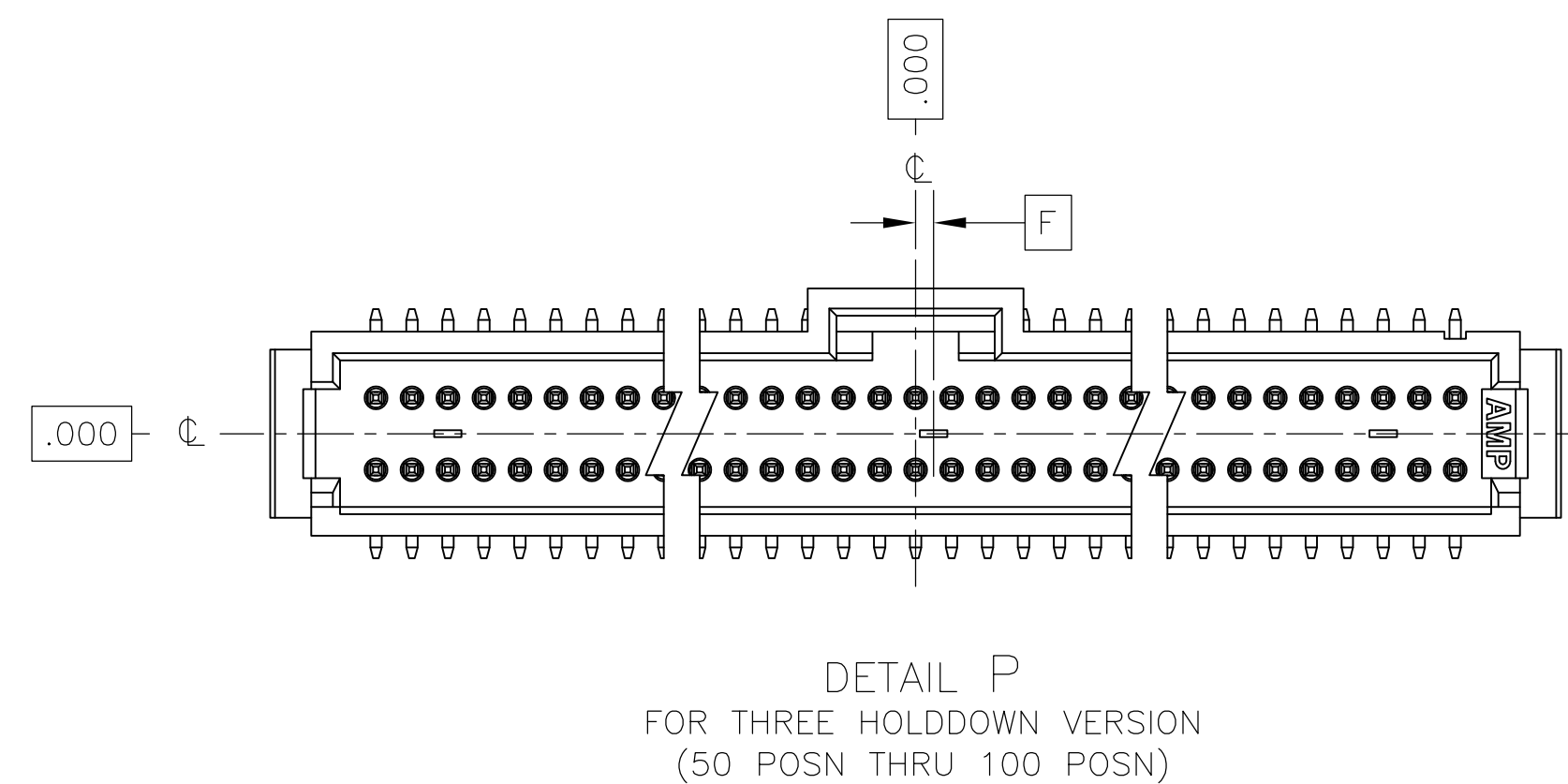
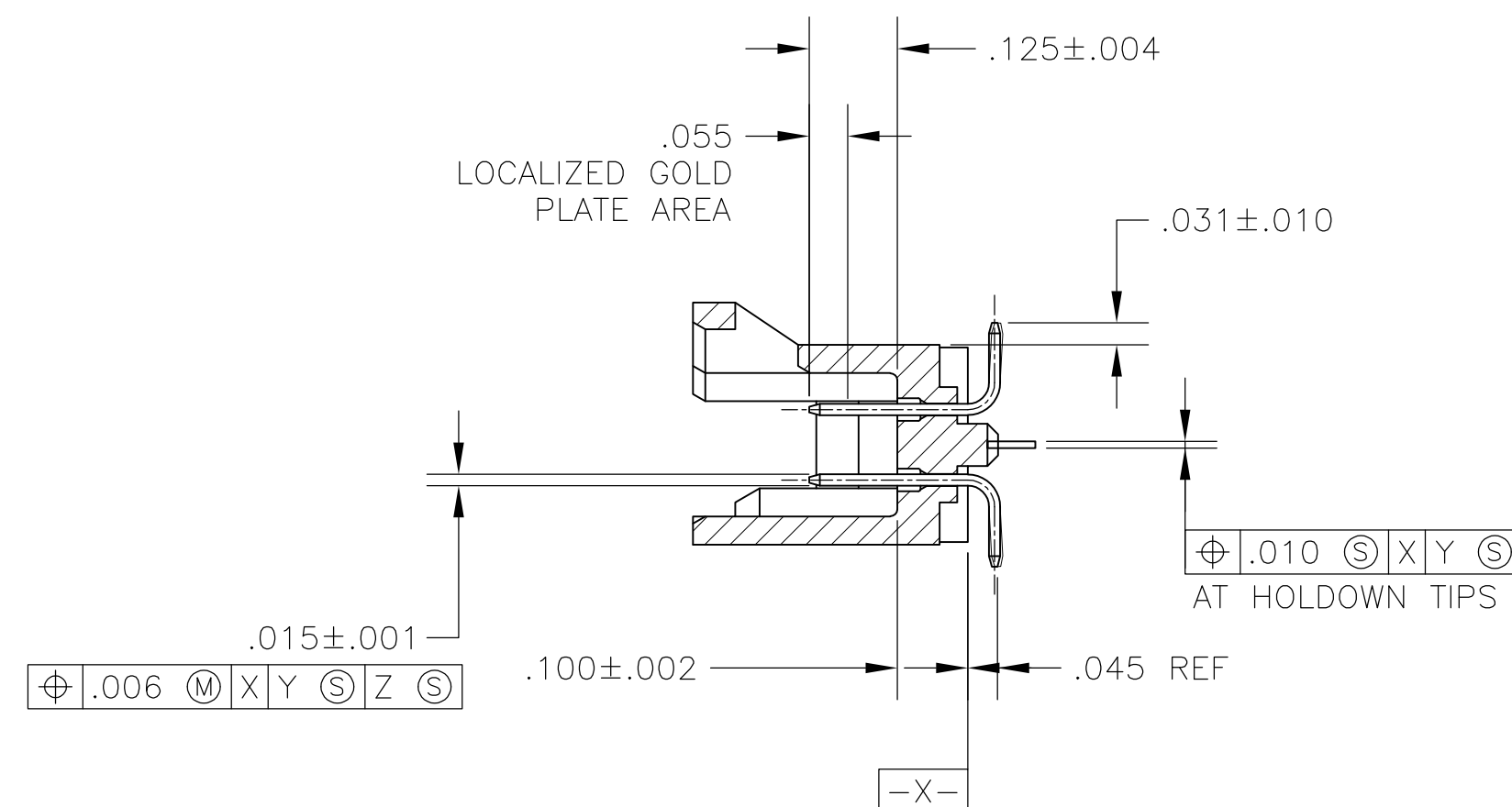
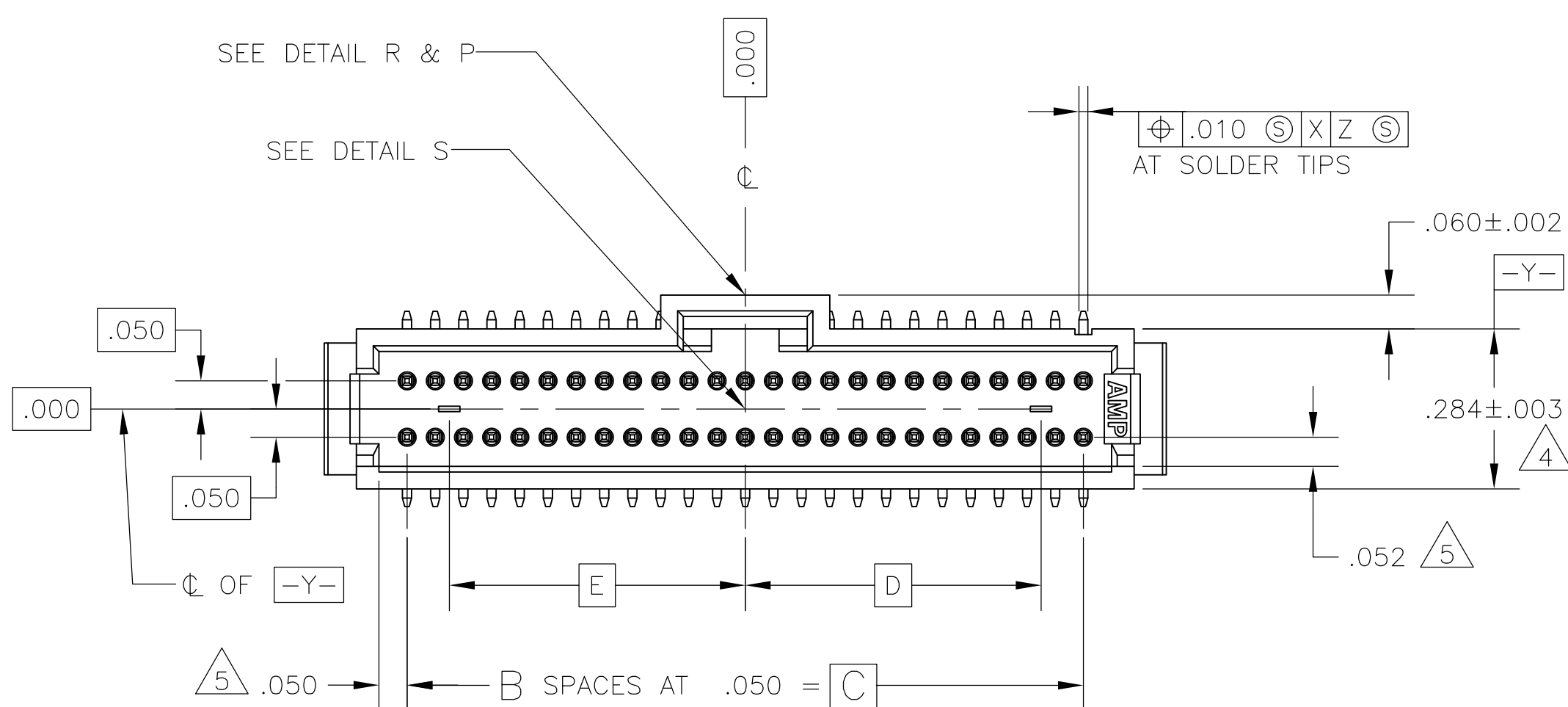
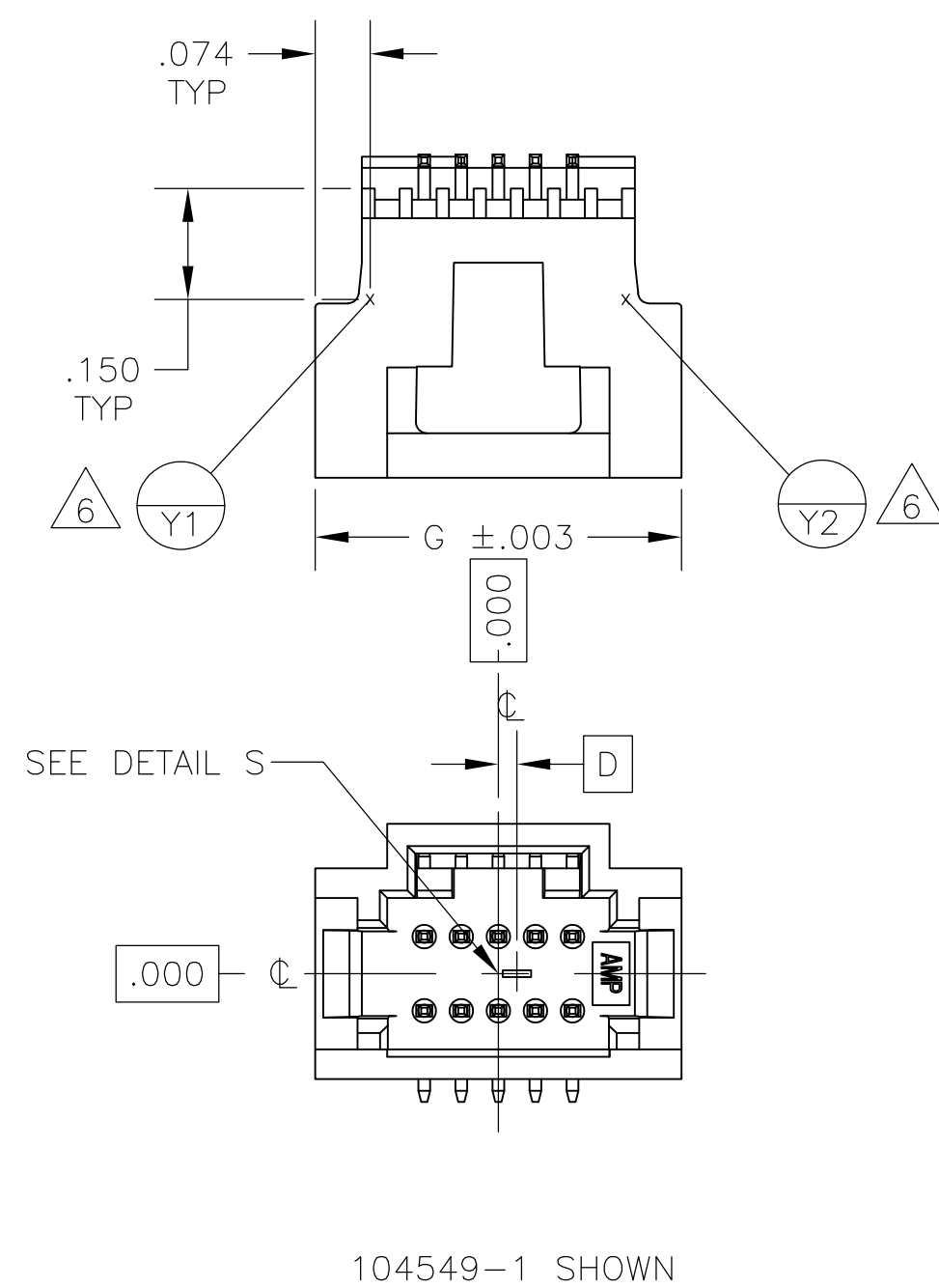
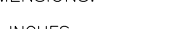




SEE SHEET 2 OF 2 FOR DASH NUMBERS AND NOTES

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN 13JUL92 R.K. SEIFRIED/UTA CHK 23COT192 B. ELICKER 23COT192		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± — 3 PLC ± .005 4 PLC ± — 5 ANGLES ± —		NAME HEADER ASSEMBLY, W/SIDE & END LATCHES, VERTICAL, SHROUDED, DOUBLE ROW,SURFACE MOUNT, AMPMODU System 50, W/HOLDDOWNS	
		APVD B. ELICKER 23COT192 PRODUCT SPEC — APPLICATION SPEC —		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A1 00779 C-104549	
MATERIAL HOUSING: PPA CONTACT: COPPER ALLOY		FINISH SEE TABLE		RESTRICTED TO —	
CUSTOMER DRAWING				SCALE 4:1 SHEET 1 OF 2 REV U	

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

ALL RIGHTS RESERVED.

LOCAD

DIST00

REVISONS

REV

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

—

—

SEE SHEET 1

—

—

—

1

△

.000030 GOLD IN LOCALIZED PLATE AREA, .000150 TIN—LEAD ON SOLDER TAILS ALL OVER .000050 NICKEL.

2

△

USE .0465±.0010 DRILLED HOLE (#56 DRILL) WITH .001 MIN COPPER.

3

△

CIRCUIT IDENTIFICATION FEATURE OMITTED ON 10 POSITION HEADER ASSEMBLIES.

4

△

DIMENSION APPLIES AT BASE OF SHROUD.

5

△

THE NOTED DIMENSIONS APPLY AT THE MATING FACE OF THE HOUSING.

6

△

Y3

Y4

 ARE LOCATED THE SAME AS

Y1

Y2

 EXCEPT ON OPPOSITE SIDE OF HOUSING.

7

△

PADS ON THE OPPOSITE SIDE OF THE BOARD TO BE Ø.065 MINIMUM.

8

△

REFER TO NO. OF POSN. IN CHART FOR NUMBER OF SURFACES THAT ARE TO BE COPLALAR.

9

△

.000030 GOLD IN LOCALIZED PLATE AREA, .000150 TIN ON SOLDER TAILS, ALL OVER .000050 NICKEL.

10

△

NO CIRCUIT IDENTIFICATION FEATURE ON 10,12,20,24 AND 30 POSITION PARTS.

11

△

FINISH: .000001 MIN. GOLD GOLD PLATED AREA, .000150—.000250 MATTE TIN LEAD ON TIN PLATE AREA, UNDER PLATING SHOULD BE .000050—.000100 NICKEL ON ENTIRE CONTACT, GOLD AND TIN PLATING MAY NOT OVERLAP.

12

△

FINISH: .000001 MIN GOLD ON GOLD PLATED AREA, .000150—.000250 MATTE TIN ON TIN PLATE AREA, UNDERPLATING TO BE .000050—.000100 NICKEL ON ENTIRE CONTACT, GOLD AND TIN PLATING MAY NOT OVERLAP.

13

△

PRELIMINARY — NOT FOR PRODUCTION

14

△

OBSOLETE

△

△

—	—	—	.000	.250	5	.430	12	△38—104549—1
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△8—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△37—104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△37—104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△37—104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△37—104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△7—104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△37—104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△37—104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△37—104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△37—104549—1

—	—	.000	.250	5	.430	12	△6—104549—1	
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△6—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△5—104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△5—104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△5—104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△5—104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△5—104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△45—104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△5—104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△5—104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△5—104549—1

△

△

—	—	—	.000	.250	5	.430	12	△33—104549—1
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△33—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△32—104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△32—104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△32—104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△32—104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△32—104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△32—104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△32—104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△32—104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△32—104549—1

—	—	.000	.250	5	.430	12	△1—104549—1	
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△1—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△4104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△104549—1

△

△

—	—	—	.000	.250	5	.430	12	△33—104549—1
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△33—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△33—104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△32—104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△32—104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△32—104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△32—104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△4104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△104549—1

—	—	.000	.250	5	.430	12	△1—104549—1	
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△1—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△4104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△104549—1

△

△

—	—	—	.000	.250	5	.430	12	△33—104549—1
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△33—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△33—104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△32—104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△32—104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△32—104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△32—104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△4104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△104549—1

—	—	.000	.250	5	.430	12	△1—104549—1	
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△1—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△4104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△104549—1

△

△

—	—	—	.000	.250	5	.430	12	△33—104549—1
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△33—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△33—104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△32—104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△32—104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△32—104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△32—104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△4104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△104549—1

—	—	.000	.250	5	.430	12	△1—104549—1	
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△1—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△4104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△104549—1

△

△

—	—	—	.000	.250	5	.430	12	△33—104549—1
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△33—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△33—104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△32—104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△32—104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△32—104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△32—104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△4104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△104549—1

—	—	.000	.250	5	.430	12	△1—104549—1	
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△1—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.880	30	△104549—5
—	—	.225	.225	.600	12	.780	26	△4104549—4
—	—	.200	.200	.550	11	.730	24	△104549—3
—	—	.150	.150	.450	9	.630	20	△104549—2
.494	—	—	.025	.200	4	—	10	△104549—1

△

△

—	—	—	.000	.250	5	.430	12	△33—104549—1
—	.000	1.150	1.150	2.450	49	2.630	100	△33—104549—0
—	.000	.900	.900	1.950	39	2.130	80	△33—104549—9
—	.000	.650	.650	1.450	29	1.630	60	△32—104549—8
—	.025	.525	.525	1.200	24	1.380	50	△32—104549—7
—	—	.400	.400	.950	19	1.130	40	△32—104549—6
—	—	.275	.275	.700	14	.88		