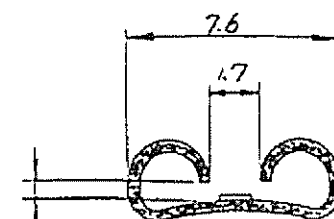
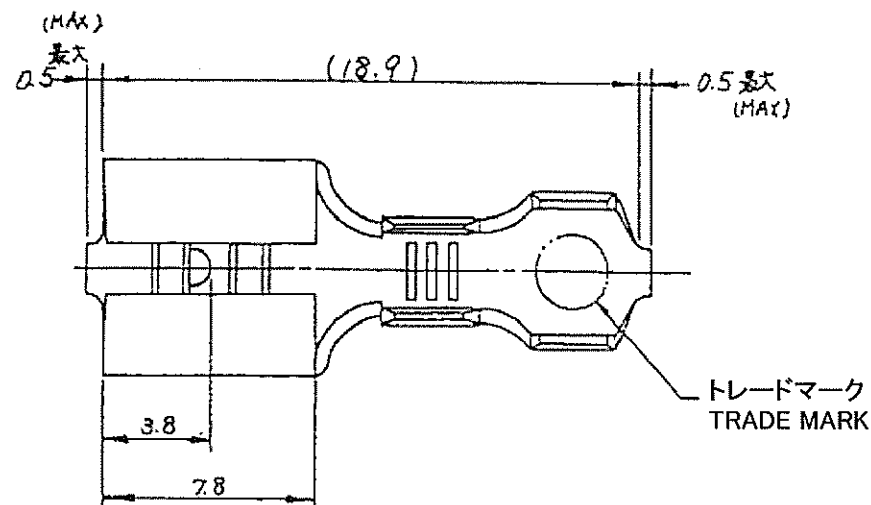
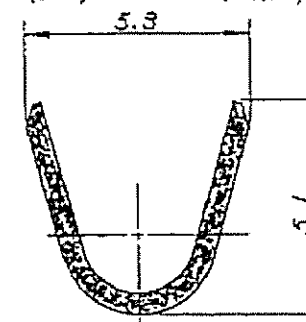
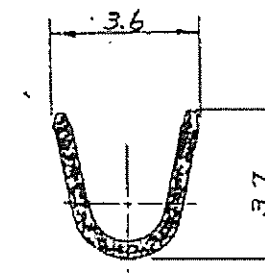
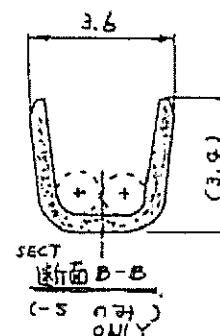
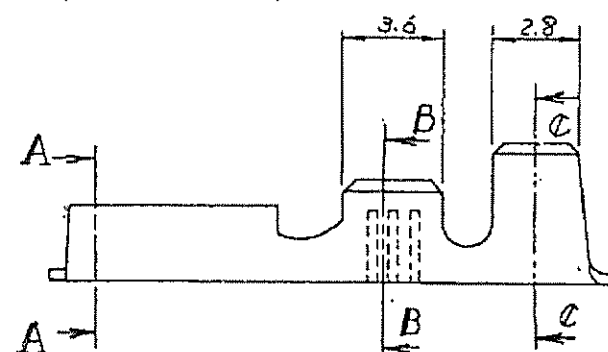


P	LTR	DESCRIPTION	ECN	DATE	OWN	APVD
		D1	REVISED PER ECO-11-005030	22MAR11	RK	HMR



この寸法は嵌合力によって
管理する。(BE CONTROLLED BY
MATING FORCE)

断面 A-A 図 8-1
(SECT) (SCALE)



- 注: 1 嵌合するタイプの詳細については CP-63-048J の
図面を参照。事
2 製品規格番号 108-5006
△ ストレス除去処理
処理法により外観が変わります。
不活性ガス加熱方式 無光沢
大気加熱方式 光沢

NOTES: 1. SEE DRAWING OF CP-63-048J FOR THE DETAIL OF MATING TAB.
2. PRODUCT SPEC: 108-5006

△ STRESS RELIEVING

FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF
STRESS RELIEVING PROCESS

INERT GAS FURNACE MATTE
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE BRIGHT

型番 (P/N)	材質 (MATERIAL)	仕上 (FINISH)
170213-5	黄銅 (BRASS)	錫めっき (TIN PL)
170213-1	黄銅 (BRASS)	— △
170213-2	黄銅 (BRASS)	錫めっき (TIN PL)
170213-3	焼青銅 (PHOSPHOR BRASS)	錫めっき (TIN PL)
170213-4	焼めっき黄銅 (PRE-TIN BRASS)	— △

OBSOLETE

WIRE RANGE
適合電線断面積
0.75~2.27 mm² (AWG #18-14)

INSULATION O.D.
絶縁外径
2.54~4.32 mm

STE

TE Connectivity

(250" SERIES FASTON RECEPTACLE)

"250" シリーズ ファストン リセプタクル

SIZE A3 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. C-170213

SCALE 4-1 SHEET 1 OF 1 REV D1

DIMENSIONS 単位: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	OWN T. Notaro 16 JUL '96	CHK L. Suzuki 18 JUL '96	APP R. T. (13 JUL '96)	PRODUCT SPEC 108-5006	APPLICATION SPEC 114-5084	WEIGHT
	一般公差 100: ±0.2 300: ±0.25 500: ±0.3 1000: ±0.35 ±0.4 ±1.0						
MATERIAL 材料	FINISH 仕上						
表参照 (SEE TABLE)	表参照 (SEE TABLE)						

CUSTOMER DRAWING