

K-Nr.: 19815
 K-no.:

Zündübertrager

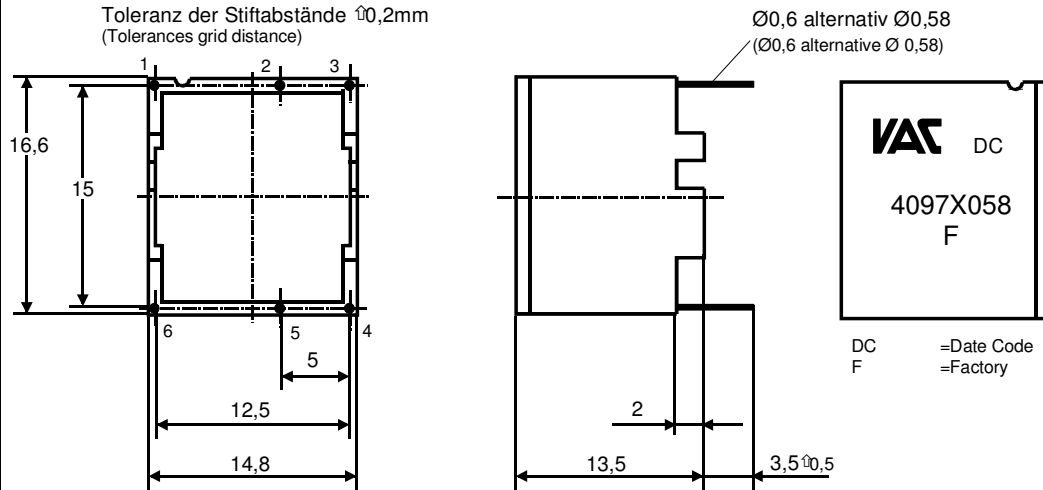
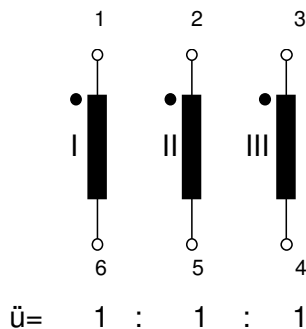
 Datum: 01.04.1996
 Date:

 Kunde: Typelement
 Customer

 Kd. Sach Nr.:
 Customers part no.:

 Seite 1 von 1
 Page of

 Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
 Mechanical outline General Tolerances

 Anschlüsse:
 Connections:
 Neusilber verz.
 Ø 0,6 mm

 Anschlußschema:
 Schematic diagram

 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

$R_{CulI} = 310\text{ m}\Omega^*$, $R_{CulII} = R_{CulIII} = 320\text{ m}\Omega^*$
 $L_I = 11\text{ mH}^*$ ($f = 1\text{ kHz}$)
 $L_{sII} = 0,35\text{ }\mu\text{H}^*$ (N_{I+III} kurzgeschlossen)
 ($f = 100\text{ kHz}$)
 $C_{kI-II} = C_{kI-III} = 38\text{ pF}^*$ ($f = 1\text{ kHz}$)
 $\int U dt \geq 260\text{ }\mu\text{Vs}$
 $U_{is, eff} = 380\text{ V}$ $T_{u, amb} = -40 \dots 85^\circ\text{C}$

 Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
 Final inspection

- | | | | | |
|-----|------------|----------|--|--|
| 1.) | (V) | M 3014: | $U_{peff} = 3,1\text{ kV}$, 2 s , | Wicklung gegen Wicklung |
| 2.) | (V) | | Polarität | Übersetzungsverhältnis: Toleranz $\pm 5\%$ |
| 3.) | (AQL 1/S4) | M 3011/4 | Einstellwerte:
$U_E = 13,4\text{ V}$
$t_d = 20\text{ }\mu\text{s}$
$f_p = 1\text{ kHz}$ | Meßwerte
$I_p \leq 72,9\text{ mA}^*$ |

* vorläufig

 Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
 Measurements after temperature balance of the samples at room temperature

 Weitere Vorschriften: Konstruiert, gefertigt und geprüft unter Beachtung von EN 60950 (IEC 950) und VDE 0160 (EN 50178) unter
 Applicable documents: Annahme folgender Parameter: Nennbezugsspannung 380 V;
 Basisisolierung N gegen N; Verstärkte Isolierung N_I gegen N_{II} und N_{III}
 Gehäusewerkstoff und Gießharz: UL-gelistet

Datum	Name	Index	Änderung
		81	

Hrsg.: KB-FB FT Bearb.: Zi. KB-PM B:Kei. freig.:Zi.