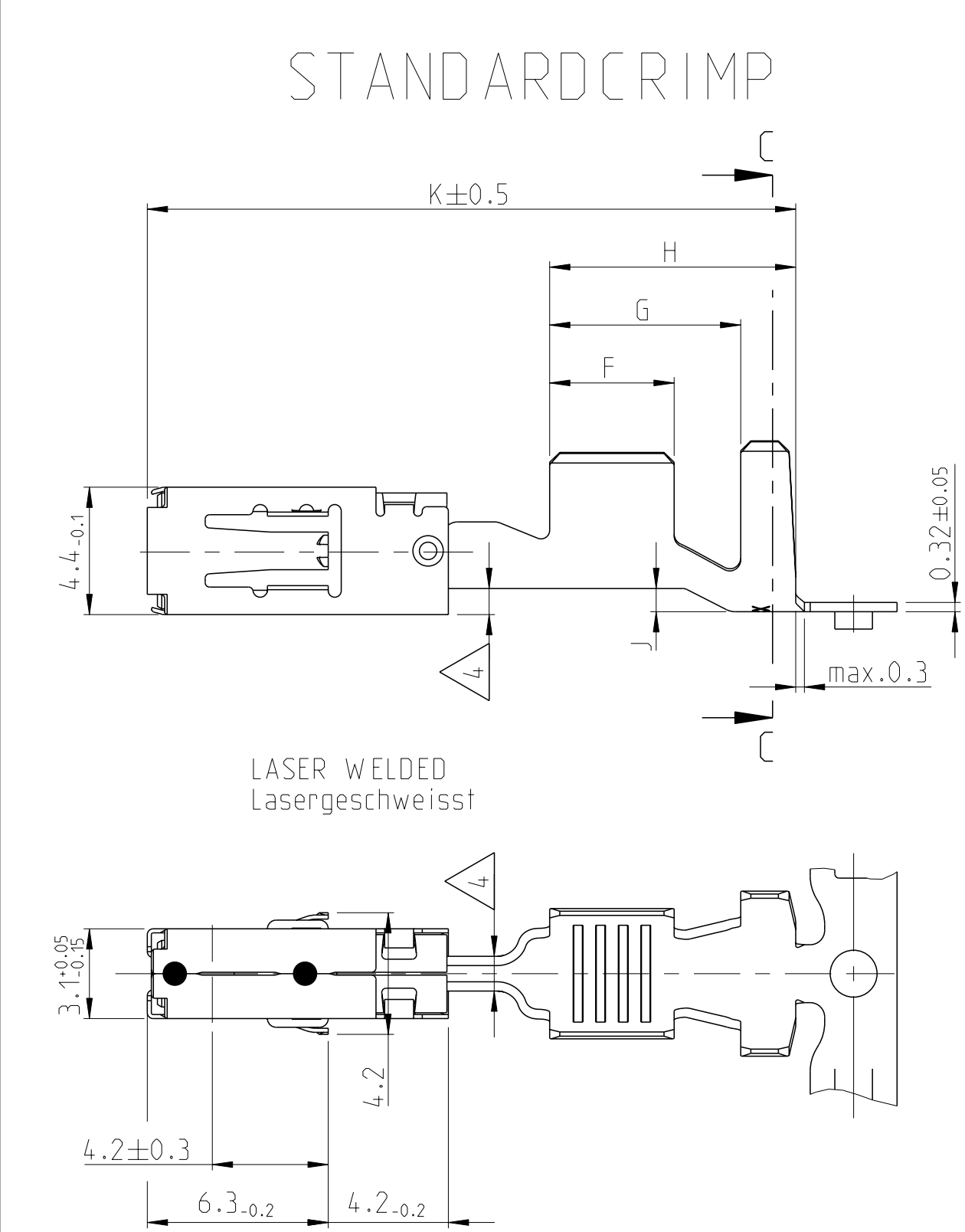
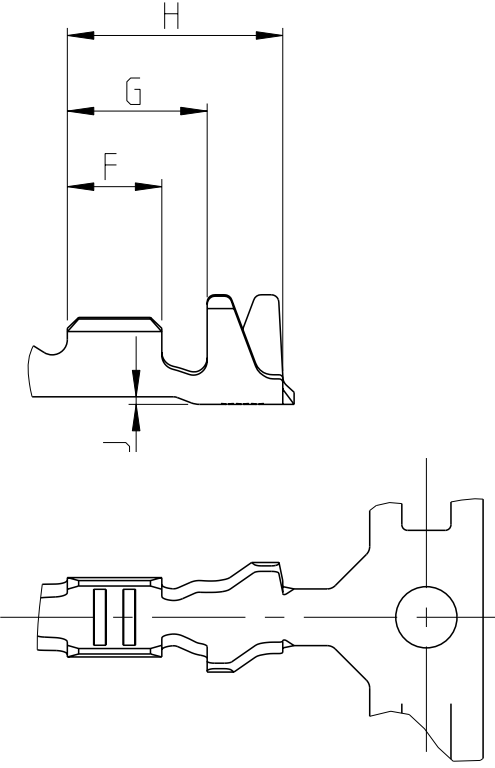
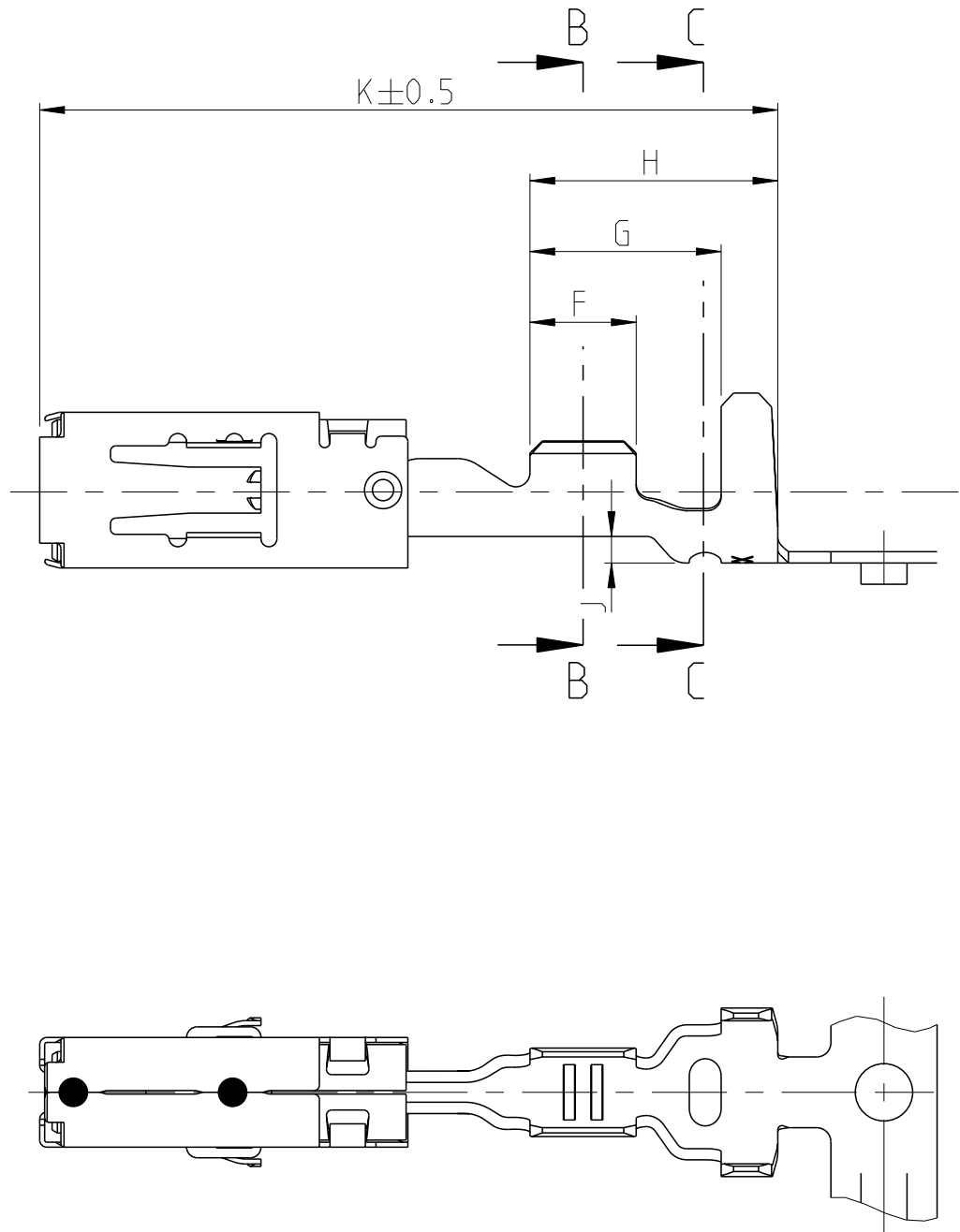




ONLY FOR WIRE SIZE RANGE
Nur fuer DGB
0.2 ... 0.5 mm²



SINGLE WIRE SEAL
Einzeldichtungssystem



NOTES:
Bemerkungen:

- 1 MATING PART SEE INTERFACE DRAWING
TE-NO.: 114-18230-002
Gegenstecker nach Ausfuehrungsvorschrift
TE-Nr.: 114-18230-002

- 2 SURFACE:
- PRE TIN PLATED 1 TO 3 µm
- GOLD PLATED MIN. 2 µm (ONLY CONTACT AREA)
- SILVER PLATED 3 TO 5 µm (ONLY CONTACT AREA)
Oberflaeche:
- verzinkt 1 bis 3 µm
- vergoldet min. 2 µm (nur Kontaktzone)
- versilbert 3 bis 5 µm (nur Kontaktzone)

- 3 DOUBLE CRIMPS ARE ONLY POSSIBLE WITH
APPLICATORS AUTHORIZED BY TE (NO HAND TOOL)
SUITABLE TOOLS ON REQUEST
Doppelanschlaege sind nur mit von TE zugelassenen
Anschlagwerkzeugen moeglich (keine Handzangen)
passende Werkzeuge auf Anfrage

- 4 GAUGE INSPECTION
Lehrenpruefung

- 5 DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen

- 6 ONLY GERMAN LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING
Massgebend ist der deutsche Text

- 7 PUNCHING OIL RAZIOL CLF 11 SG
Stanzool:

- 8 1-...-4 NOT TO BE USED FOR NEW APPLICATIONS. SUPERSEDED BY 1-...-3
1-...-4 nicht fuer Neuanwendungen benutzen. Ersetzt durch 1-...-3

VERSION	Ausführung	ORDER-NO. STRIP-FORM	Bestell-Nr. Bandware	REV	BODY	MATERIAL	Werkstoff	SPRING	SURFACE		WIRE SIZE RANGE	Leiter- quer- schnitt	INSULATION DIAMETER	Isolations- durchmesser	CRIMP DIMENSIONS / Crimpabmessungen mm											WEIGHT	SINGLE WIRE SEAL	TE CONNECTIVITY NO.	DEAD END PLUG	TE CONNECTIVITY NO.	APPLICATION TOOLS	Verarbeitungswerkzeuge
															A	B	D _{DR}	C	E	D _{ISO}	F	G	H	J	K							
															WIRE CRIMP			INSULATION CRIMP														
															Drahtcrimp			Isolationscrimp														
															STRIP FORM																	
Bandware																																

STANDARD CRIMP	SINGLE WIRE SEAL / Einzeldichtung	1-1719506-3	A	CUNI	X10C-NI18-8	SILVER PLATED versilbert	12 AWG	3.0 - 3.8	4.0	4.2	2.0	5.0	5.0	3.5	3.5	5.9	7.5	0.8	21.0	0.59	828905-1	828922-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION 114-18148 siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18148																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
----------------	-----------------------------------	-------------	---	------	-------------	--------------------------	--------	-----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	----------	----------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN S. Blidar 22SEP97	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK G. Hotea 22SEP97		
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC ANGLES FINISH	APVD J. Woller 22SEP97	NAME	
		PRODUCT SPEC 108-18513	APPLICATION SPEC 114-18148	
MATERIAL -		WEIGHT -	SIZE A1	CAGE CODE 00779
			DRAWING NO. 1355036	RESTRICTED TO -
			SCALE 5:1	SHEET 1 OF 1
			REV J11	