

ITEM NUMBER	TYCO ELECTRONICS PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY PER KIT
1	1055439-1	Cable Fixture Sub-Assembly	1
2	1055441-1	Clamp Insert for 2.16 [.085] Cable	1 Set
3	1055440-1	Clamp Insert for 3.58 [.141] Cable	1 Set
4	91362-3	0.81 [.032] Thick Solder Gage	1
5	1055477-1	Locator Tool	1
6	1055476-1	Locator Tool	1
7	1055474-1	Center Contact Holder	1

Figure 1

1. INTRODUCTION

Solder Assembly Kit 1055469-1 (see Figure 1) for TNC and BNC Connectors contains everything necessary to solder TNC and BNC solder style connectors to 2.16 [.085] and 3.58 [.141] diameter semi-rigid cable.

CAUTION *Tool directions in this document are for reference only. Refer to the appropriate connector assembly instructions to insure proper assembly. Refer to Figure 2 for specific TNC solder-style connector assemblies and the associated instruction sheets.*

Note that additional tools may be required for connector assembly. Refer to connector assembly instructions for required tooling.

NOTE *Contact customer service or refer to Catalog 1307191 for additional information.*

NOTE

Dimensions are in metric units [with U.S. customary units in brackets], unless otherwise indicated.

TNC SOLDER-STYLE CONNECTORS	
Connector Part Number	Instruction Sheet
1057679-1	408-4720
1057699-1 1049681-1	408-4722
1057631-1	408-8201
1057697-1	408-8203
1057676-1	408-8205
1313535-1 1060840-1	408-8206
1058565-1 1063038-1	408-8208

Figure 2

2. DESCRIPTION

Solder Assembly Kit 1055469-1 contains the tooling required to properly solder TNC and BNC solder-style connectors to semi-rigid coax cable. The kit contains a cable fixture sub-assembly, two sets of clamp inserts for 2.16 [.085] and 3.58 [.141] cable, and two types of locators that are used to properly align the connector and cable. The kit also contains a solder gage for proper spacing of the center contact, and a center contact holder.

The cable fixture subassembly consists of a fixture frame, thumbscrew, positioning tool and spring. See Figure 3. When used with the proper clamp inserts the assembly holds and locates coaxial cable for soldering.

3. INSTALLING/REPLACING THE CLAMP INSERT

NOTE *Clamp inserts come in sets of two. Upper and lower inserts are interchangeable.*

1. Select the appropriate clamp inserts. Refer to Figure 1 for the appropriate clamp inserts.
2. Remove the cable fixture thumbscrew by rotating it in a counterclockwise direction.
3. Remove the positioning tool by rotating it in a counterclockwise direction.
4. Remove the clamp inserts from the frame after the positioning tool is removed.

5. Sandwich the spring in the pockets on the replacement clamp inserts.
6. Place clamp inserts in the fixture frame and reinstall the positioning tool.
7. Retighten positioning tool.
8. Reinstall the thumbscrew.

4. TRIMMING CABLE WITH FIXTURE FRAME

The fixture frame is equipped with six trimming holes designed to remove the outer jacket and cable dielectric. The side marked with the number 2 is for trimming 1.78 [.070], 2.16 [.085], and 3.58 [.141] cable. See Figures 3 and 5. When cable is fully bottomed during trimming, a strip length of 2.79 [.110] will result. If different strip lengths are required the center conductor must be trimmed separately.

The side marked with a number the number "1" is for trimming cable already mounted in a connector housing. See the connector specific instruction sheet for more information.

NOTE *Trim blades are NOT included with the kit. Use a razor blade with 0.38 [.015] maximum thickness.*

5. USING SOLDER GAGES AND CENTER CONTACT HOLDER

The center contact holder is designed to hold both male and female connector center contacts.

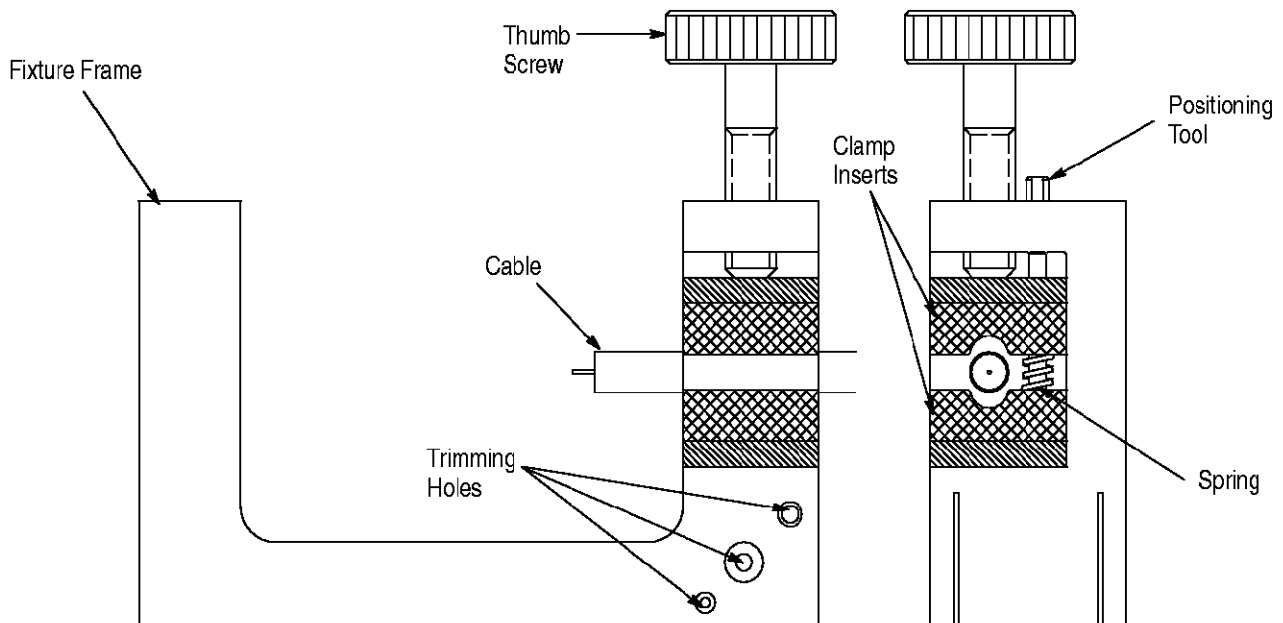


Figure 3

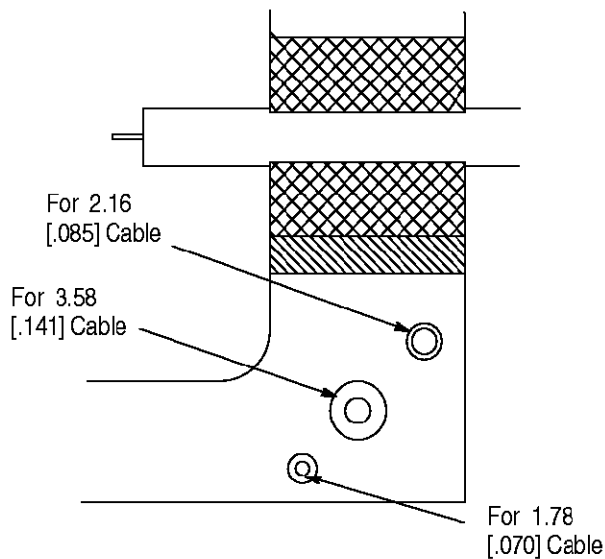


Figure 4

Solder gages are used to properly space the center contact away from the cable dielectric. Refer to the connector specific instruction sheet for the appropriate solder gage to be used during the assembly procedure.

CAUTION Center contact holders contains small amounts of lead. The lead is used for assembly.

NOTE Maximum operating temperature for the center contact holder is 300° C [572° F]

DANGER To avoid personal injury, be sure to observe all local safety practices (including the use of gloves). The solder gage, center contact holder, and the contact may be hot after soldering.

6. USING LOCATING TOOLS

Solder Assembly Kit 1055469-1 contains two locating tools. Refer to the connector specific instruction sheet for selection of proper locator tool and assembly instructions.

These tools are designed to be used with the fixture subassembly. To insure proper connector assembly, follow the instructions listed below.

1. Place connector housing on end of cable sub-assembly. The subassembly refers to cable with center contact.
2. Place loose connector assembly in fixture base.
3. Nest the center contact in locator tool.
4. Tighten the thumbscrew to secure the cable.
5. Tighten the locator tool to seat the cable firmly.
6. Slide connector housing over locator tool.
7. Maintain position of housing firmly against locator tool.

DANGER To avoid personal injury, be sure to follow all local safety practices when using solder and solder equipment.

8. Solder according to the connector specific instructions.

NOTE Fixture should be clamped vertically in vise to keep housing seated against locator tool.

7. REVISION SUMMARY

Per EC 0990-1873-02

- Initial release of instruction sheet



Поставка электронных компонентов

Юридический адрес организации:
198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, кор. 4, лит А.
Фактический адрес организации:
198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, кор. 4, лит А.
ИНН 780277764
КПП 780501001
Р/С 40702810422510004035 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703
БИК 044030703
Телефон: 8 (812) 309-44-11 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 309-44-11
Электронная почта: sales@timechips.ru
Сайт: timechips.ru

Информационное письмо

Компания «ТаймЧипс» - одна из наиболее динамично развивающихся компаний в сфере поставок электронных компонентов. Мы поставляем широкую номенклатуру электронных компонентов отечественных и импортных производителей, как напрямую, так и с крупных мировых складов, позволяющих охватить выборочную номенклатуру более 300 брендов, а также специализируемся на поставках дисплеев и является официальным дистрибьютором компании Shenzhen Startek Electronic Technology Co, на территории Российской Федерации.

Наличие собственной логистики позволяет в кратчайшие сроки доставлять товар нашим клиентам. В нашей компании имеется Конструкторский отдел, где наши специалисты проводят технические консультации клиентов, квалифицированную поддержку и помощь российским разработчикам. Осуществляем Поставки импортной продукции под контролем ВП МО РФ, на предприятия Оборонно-промышленного комплекса России. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001-2011.

Благодаря нацеленности на результат, мы уверенно занимаем новые позиции на рынке, заинтересовывая Клиента не только актуальными ценами и гибким подходом, но и постоянным вниманием.

Миссия – обеспечение долгосрочного и взаимовыгодного партнерства с клиентами.

Наша цель – Обеспечение клиентам самого широкого ассортимента электронных компонентов и бесперебойности поставок.

Мы - это развитие! Мы задаем темп! Мы разные, но вместе! Мы работаем для вас!

Так же имеем прямые поставки от производителей:

TAI-SAW Пав-компоненты (www.taisaw.com)

TRANSCOM СВЧ-компоненты (www.transcominc.com.tw)

Mini Circuits ВЧ-СВЧ-компоненты (minicircuits.com)

SAMTEC- разъемы (www.samtec.com)

4Star Разъемы РЧ (Даташиты по продукции 4Star, которые Вы сможете загрузить по этой ссылке: <https://yadi.sk/i/tPjnmGGrpmbYj>)

ULNION Преобразователи напряжения (converterdc.com/)

Отличные рекомендации на рынке, уверенность в качестве поставляемой продукции делают нас надежными партнерами для наших клиентов.

«ТаймЧипс» - это:

- Гарантия качества поставляемой продукции;
- Широкий ассортимент;
- Минимальные сроки поставок;
- Техническая поддержка;
- Подбор комплектации;
- Индивидуальный подход;
- Гибкие цены.

Модули, микросхемы, пассивные компоненты, Xilinx (XC), Altera (EP,EPF, EPM) и силовая электроника – это наши ведущие позиции, на поставку которых мы гарантированно дадим Вам самые выгодные предложения!

В структуру компании так же входит конструкторский отдел, который помогает разработчикам и конструкторам в решении следующих задач:

- Оценка стоимости проекта по компонентам;
- Подбор оптимального решения при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Техническая поддержка;
- Консультации у производителей;
- Поставка прототипов;

С Уважением, Чернов Павел.

Руководитель отдела продаж ООО "ТАЙМЧИПС"

Официальный дистрибьютор Shenzhen Startek Electronic Technology Co.,Ltd в России (USB Display Modules , LED Displays, Serial Modules).

<http://www.timechips.ru/>

<http://lcd-timechips.ru/>

Телефон: +7 (812) 309-44-11 доб. 141

Факс: +7 (812) 309-44-11 доб. 152

Моб. Тел. +7 (905) 232-40-65

Skype: time.chips5

Электронная почта: manager1@timechips.ru
