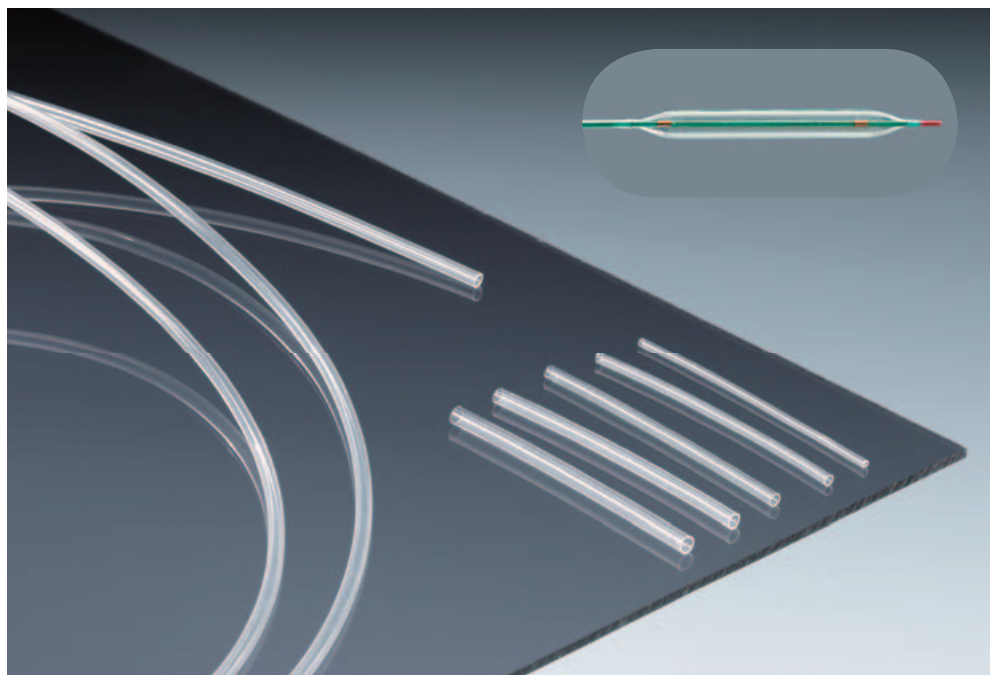


カテーテル成形に新ソリューション 医療機器の加工助剤に最適な熱収縮チューブ



New solutions for catheter production.
Heat shrink tubing perfect to aid production of medical devices.

MT-LWA (Laser Welding Application)

MT-LAW is easy to use to connect balloons and stents to medical catheters. The 3 to 1 shrink ratio means sealing can be done, compared to existing products, without gaps. Also, maintains suppleness even after shrinking and can be easily removed without special cutters or jigs, handling is easy without damage to products. The tubing is classified under the U.S. Pharmacopeia Class VI Plastics standard and complies with US testing standards ASTM D 2671.

Other Features

- Minimum shrinking temperature of 95°C.
- Maximum shrinking temperature of 121°C.

■特長

◎カテーテルの成形に最適な加工助剤

医療機器として多用されるカテーテルにMT-LAWを使ってバルーンやステントを簡単圧着 (Laser-Welding)。3対1の収縮比を実現しており、従来製品と比べ、隙間なく確実にかしめることができます。

◎成形後のリムーブも簡単

収縮後もしなやかさを保持しており、リムーブの際にもカッターや特殊なジグを使うことなく簡単に取り外しができます。リムーブ時に製品を傷つけることなく安心して取り扱うことができます。

◎国際規格に準拠

材料：U.S. Pharmacopeia Class VI Plasticsに準拠した材料を使用しています。
試験：米国試験材料協会が策定するASTM D 2671に対応しています。

■その他の特長

- ・最小収縮温度 95°C
- ・最大収縮温度 121°C

■製品仕様

RPN	Description	Size	As Supplied		Recovered			
			Inside Diameter Minimum		Inside Diameter Maximum		Wall Thickness Nominal	
			in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.
CM9835-000	MT-LWA-.032-X-SP	32	0.032	0.81	0.011	0.28	0.010+/-0.002	0.25+/-0.05
CM9834-000	MT-LWA-.047-X-SP	47	0.047	1.91	0.015	0.38	0.012+/-0.002	0.33+/-0.05
CM9833-000	MT-LWA-.063-X-SP	63	0.063	1.6	0.021	0.53	0.016+/-0.002	0.41+/-0.05
CM9832-000	MT-LWA-.078-X-SP	78	0.078	1.98	0.025	0.64	0.016+/-0.002	0.41+/-0.05
CM9831-000	MT-LWA-.094-X-SP	94	0.094	2.39	0.031	0.79	0.020+/-0.003	0.51+/-0.08
CM9824-000	MT-LWA-.110-X-SP	110	0.11	2.79	0.034	0.86	0.020+/-0.003	0.51+/-0.08
CP5062-000	MT-LWA-.125-X-SP	125	0.125	3.18	0.042	1.07	0.020+/-0.003	0.51+/-0.08
CP5063-000	MT-LWA-.188-X-SP	188	0.188	4.78	0.063	1.6	0.020+/-0.003	0.51+/-0.08
CP5064-000	MT-LWA-.250-X-SP	250	0.25	6.35	0.083	2.11	0.025+/-0.003	0.64+/-0.08
CP5065-000	MT-LWA-.375-X-SP	375	0.375	9.53	0.125	3.18	0.025+/-0.003	0.64+/-0.08

MT-LWA (Laser Welding Application)

MT-LWA (Laser Welding Application)