

K-Nr.: K-no.:	Transduktordrossel	Datum: 12.11.1997 Date:
Kunde: Typenelement Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 1 Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
Mechanical outline General Tolerances

Toleranz der Stiftabstände $\pm 0,3\text{mm}$
(Tolerances grid distance)

DC = Date Code
F = Factory

Anschlüsse:
Connections:
Cu-verz. $\varnothing 0,71\text{ mm}$
Cu-tinned

Anschlußschema:
Schematic diagram

$\ddot{u} = 1 : 1$

Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):
Operational data/characteristic data (nominal values):

Reihenschaltung:
 $I_{Ao} = 5\text{ A}$ bei $\tau_{Hmax} = 0,45$
 $\Delta U_{Amax}/f = 0,65\text{ V/kHz}$
 $\Delta U_{Amin}/f = 0,05\text{ V/kHz}$

Parallelschaltung:
 $I_{Ao} = 10\text{ A}$ bei $\tau_{Hmax} = 0,45$
 $\Delta U_{Amax}/f = 0,325\text{ V/kHz}$
 $\Delta U_{Amin}/f = 0,025\text{ V/kHz}$
 $T_{U, amb} \leq 60^\circ\text{C}$

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
Final inspection

1)	(AQL 0,25)	M3210:	Einstellwerte (N_i): Settings (N_i)	Prüfwerte: Test values
			2.1 $\hat{i}_1 = 639\text{ mA}$	$\Phi_S = 223\ \mu\text{Vs} +20\%-15\%$
			2.2 $\hat{i}_1 = 639\text{ mA}$	$\Delta\Phi_{RS} \leq 19,2\ \mu\text{Vs}$
			2.3 $f = 35\text{ kHz}$	$P_{Fe} \leq 453\text{ mW}$
			$ \tau_1 = 21,5\text{ V}$	
2)	(AQL 1/S4)		$R_{Cul} = R_{Cull} \leq 30\text{ m}\Omega$	
3)	(AQL 1/S4)	M3029:	Lötbarkeitstest Soldering test	

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften: Applicable documents:	Anschlußsträger Terminal	UL-gelistet UL-listed
--	-----------------------------	--------------------------

Datum	Name	Index	Änderung
12.11.97	Lo.	80	Beschriftungsfläche auf Maßbild korrigiert, ohne Umlauf verteilt.

Hrsg.: KB-FB FT	Bearb.: Lo.	KB-PM B:Gör.	Freig.: Lo.
-----------------	-------------	--------------	-------------