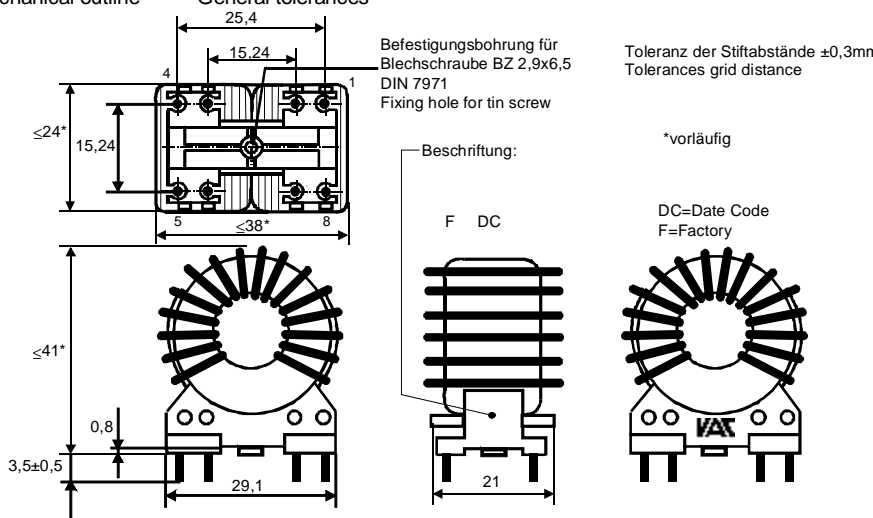


K-Nr.: 16796 Speicherdrossel / storage choke Datum: 28.07.1997  
K-no.: Date:

Kunde: Typenelement / Standard type Kd. Sach Nr.: Seite 1 von 1  
Customer Customers part no.: Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c  
Mechanical outline General tolerances



Befestigungsbohrung für Blechschraube BZ 2,9x6,5 DIN 7971 Fixing hole for tin screw

Toleranz der Stiftabstände ±0,3mm Tolerances grid distance

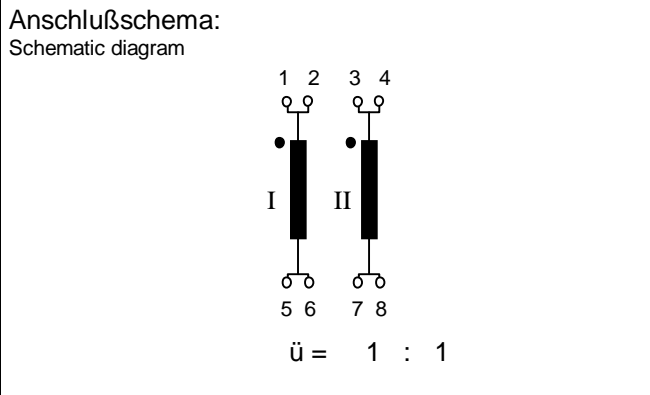
\*vorläufig

DC=Date Code F=Factory

Beschriftung: inscription

**VAC**

X002  
F DC



Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):  
Operational data/characteristic data (nominal values):

$I_N = 7,5 \text{ A } L = 48 \mu\text{H} \quad (N_I + N_{II} \text{ in Reihe/series})$   
 $I_N = 15 \text{ A } L = 12 \mu\text{H} \quad (N_I + N_{II} \text{ parallel})$   
 $\Delta I = 0,2 \cdot I_N$   
 $f \leq 150 \text{ kHz}, \tau \geq 0,25$

Umgebungstemperatur/ambient temperature: -40°C...+60°C  
Lagertemperatur/storage temperature: -40°C...+85°C

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)  
Final inspection

1) (V) M 3014:  $U_{peff} = 500 \text{ V}, \quad 3 \text{ s}, \quad N_I \text{ gegen / to } N_{II}$

2) (AQL 0,25) M 3214:  $L = 48 \mu\text{H} + 25\% -10\%, \quad I_{DC} = 7,5 \text{ A}, \quad f = 100 \text{ kHz}, \quad U_{AC,eff} = 250 \text{ mV}$   
( $N_I + N_{II}$  in Reihe / series)

3) (AQL 1/4)  $R_{Cul} = R_{Cull} \leq 6,5 \text{ m}\Omega^*$

4) (AQL 1/4) M 3029: Lötbarkeitstest  
Soldering test

\* vorläufig/ preliminary

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur  
Measurements after temperature balance of the samples at room temperature

Weitere Vorschriften:  
Applicable documents:

| Datum    | Name | Index | Änderung  |
|----------|------|-------|---|
| 19.11.98 | Ul.  | 80    | Kennzeichnungsfläche jetzt außerhalb des Maßbildes aufgeführt. Betriebsdaten: Umgebungs.-u. Lagertemperatur Klartext aufgenommen. |

Hrsg.: KB-FB FT Bearb.: Wa. KB-PM B: Gör. Freig.: Ul.