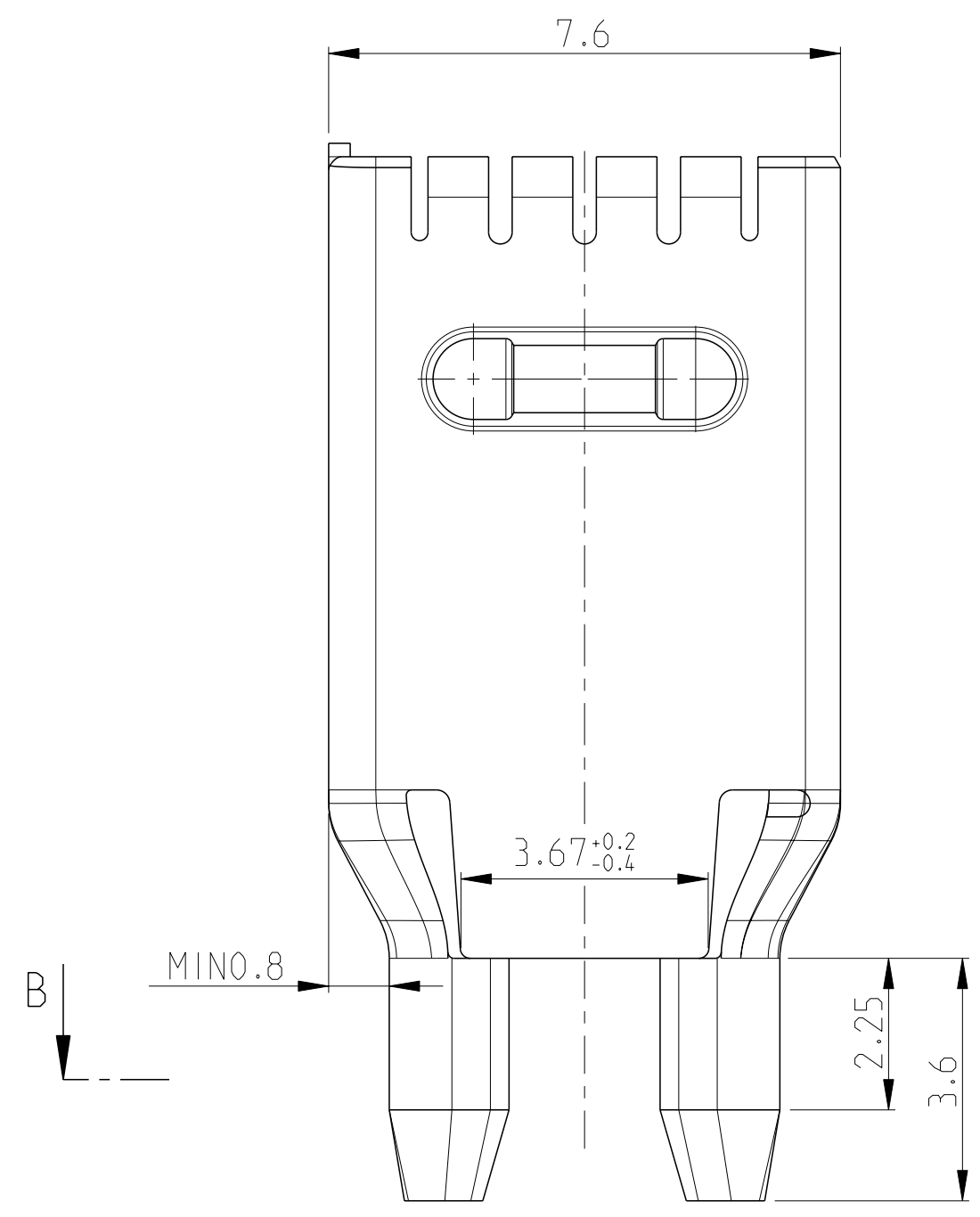
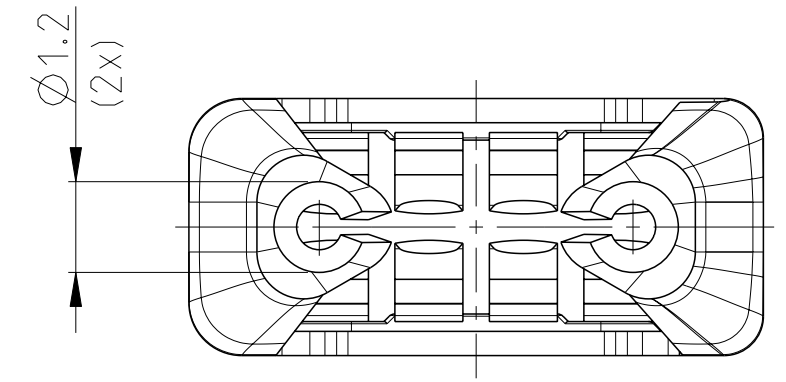
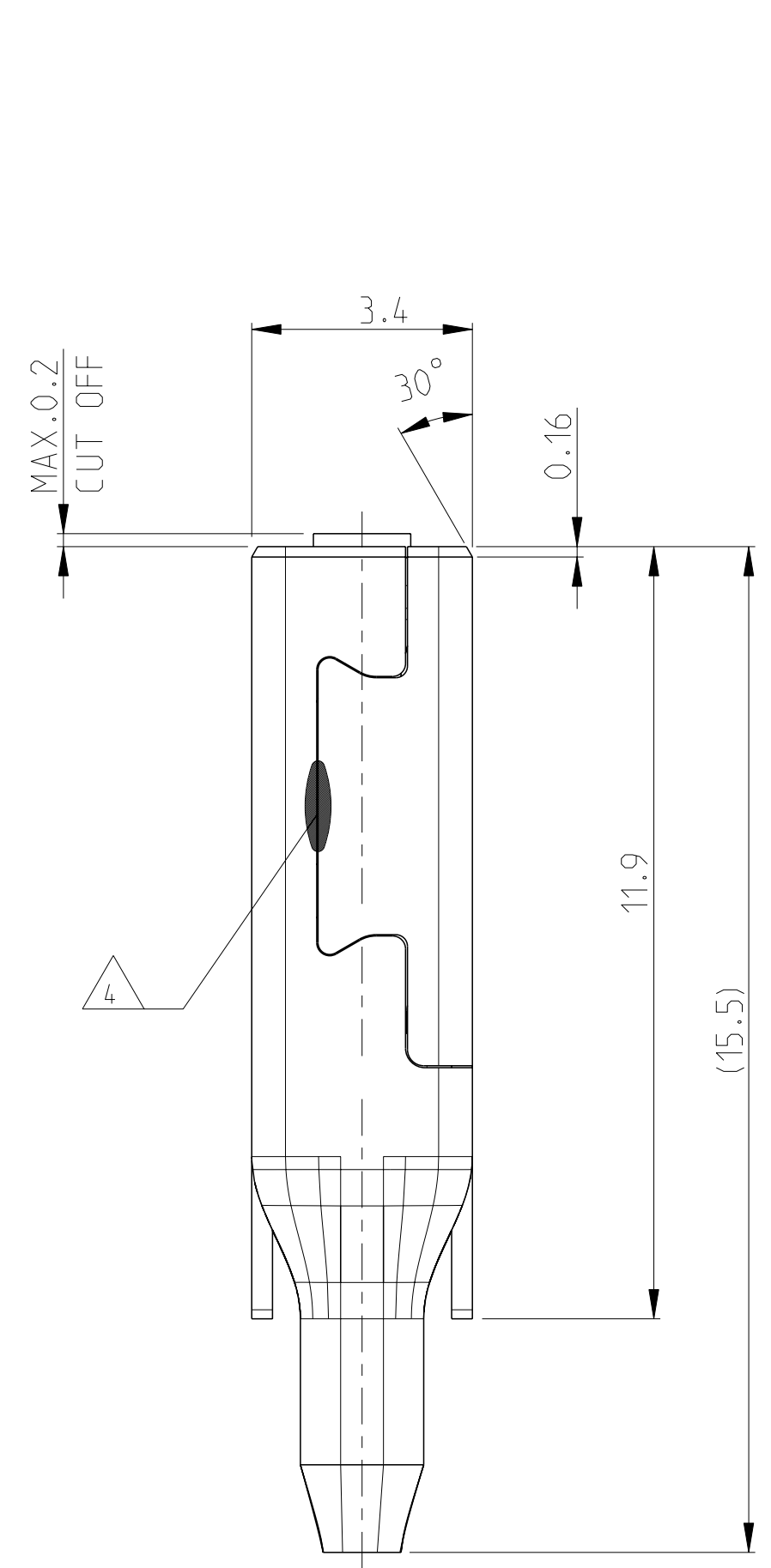


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.  
 VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG  
 © COPYRIGHT 2007 Tyco Electronics AMP GmbH

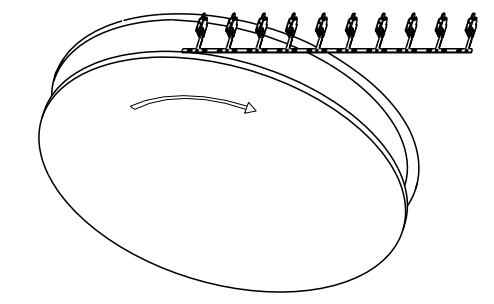
RELEASED FOR PUBLICATION  
 FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG  
 ALL RIGHTS RESERVED.  
 ALLE INTERNATIONALEN RECHTE VORBEHALTEN.

MATED WITH:  
 PASSEND ZU:

LOC	DIST	REVISIONS					
A1	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
PROJEKT NR.:		F1	ECR-12-003405		22FEB2012	SG	WM
		F2	ECR-14-010418		10JUL2014	EH	BH
		F3	ECR-14-013028		29SEP2014	SG	MS
		F4	ECR-17-012402		29AUG2017	SA	MB

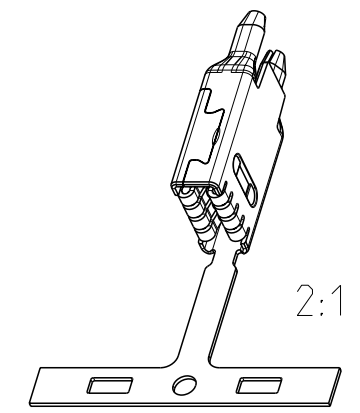
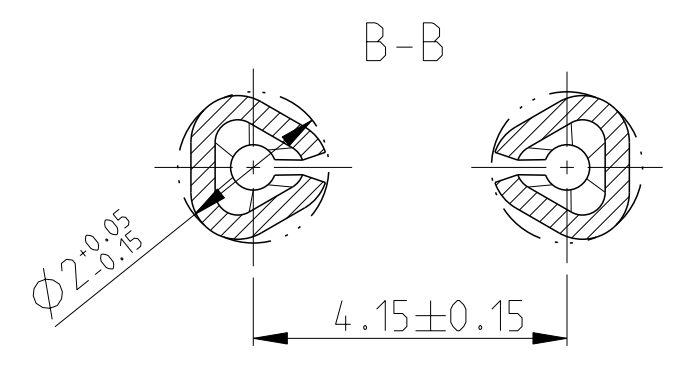
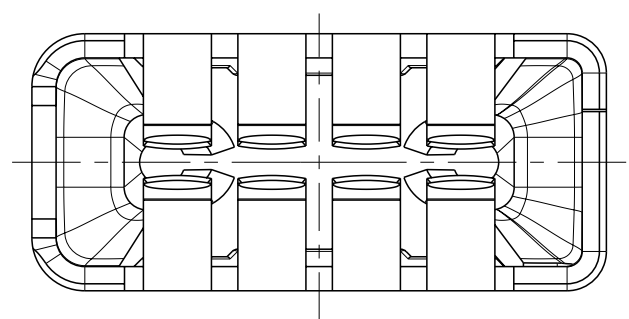


- NOTES  
 Bemerkungen
- ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING  
 Massgebend ist der deutsche Text
  - DIE FEED 21.5mm  
 Werkzeugvorschub
  - STOCK THICKNESS 0.32mm  
 Materialdicke
  - LASERLINE  
 Linienschweissung
  - DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER  
 Einzelheiten der Ausführung bleiben dem Hersteller ueberlassen
  - REEL DIRECTION  
 Reelrichtung



THE SPECIFICATIONS OF THIS PRODUCT ARE ONLY GENERIC INFORMATION. APPLICATION LAYOUT HAS TO BE ALIGNED WITH THE REQUIREMENTS OF PCB CONTACT TO ACHIEVE DEFINED PERFORMANCE. APPLICATION ENVIRONMENT AND PROCESSING HAS A SIGNIFICANT INFLUENCE ON CONTACT PERFORMANCE AND HAS TO BE VERIFIED ACCORDING CUSTOMERS' APPLICATION REQUIREMENTS. IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE CUSTOMER TO DETERMINE TO WHAT EXTENT THE CONTACT IS WORKING IN THE RESPECTIVE PCB ENVIRONMENT.

Die Spezifikationen dieses Produktes sind nur allgemeine Informationen. Das Anwendungslayout muss auf die Anforderungen der PCB Kontakte angepasst werden, um die definierte Leistung zu erzielen. Anwendungsumgebung und Verarbeitung haben einen signifikanten Einfluss auf die Kontaktleistung und müssen im Hinblick auf die Anforderungen der Kunden verifiziert werden. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, festzustellen, inwieweit der Kontakt in der jeweiligen PCB-Umgebung arbeitet.



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.  
 DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.  
 ANDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT GEMEIN, SIND VORBEHALTEN.  
 DEN JEWEILS LETZTGELTEIGEN AENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

DIMENSIONS:  
 MASSE IN HEITEN:  
 (MM)

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:  
 ALLGEMEIN TOLERANZEN

0 PLC	±0.2
1 PLC	±0.2
2 PLC	±0.1
3 PLC	±0.1
4 PLC	±
ANGLES/WINKEL	±2°

MATERIAL  
 FINISH/OBERFLAECHE/FARBE

CuNiSi/Sn SnAg

TOLERANCING ISO 8015 TOLERIERUNG ISO 8015		DWN D. De Cloet 16NOV2007		REEL		1-1719102-1		F	
CHK W. Mueller 16NOV2007		APVD W. Mueller 16NOV2007		PART NUMBER		REV			
NAME PCB 6.3 TERMINAL PCB 6.3 Kontakt				CAGE CODE A200779		DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C=1719102		RESTRICTED TO NUR FUER -	
PRODUCT SPEC 108-94308		APPLICATION SPEC 114-18910		SCALE MASSSTAB 10:1		SHEET BLATT 1 OF VON 1		REV F4	
Customer Drawing		/KUNDENZEICHNUNG							

