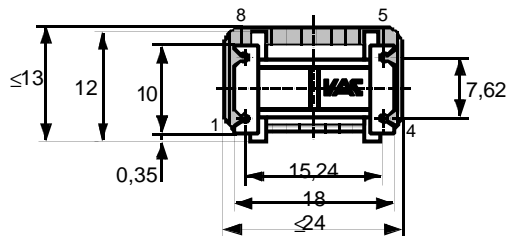


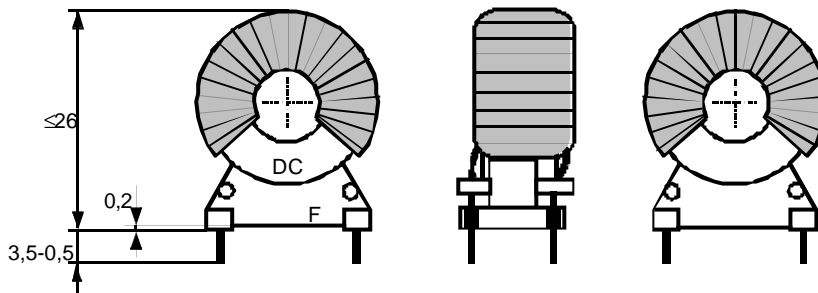
K-Nr.: K-no.:	Transduktordrossel / Magnetic Amplifiers	Datum: 28.01.1999 Date:
------------------	------------------------------------------	----------------------------

Kunde: Typenelement / Standard Type Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 2 Page of
-------------------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------

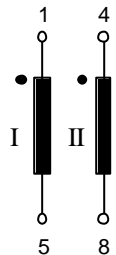
Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c Mechanical outline General tolerances		Anschlüsse: Connections:
---------------------------------------------------------------------------------------	--	-----------------------------


 Toleranz der Stiftabstände $\pm 0,3\text{mm}$
 (Tolerances grid distance)

 DC = Date Code
 F = Factory

 Cu-verzinkt: $\varnothing 0,85\text{ mm}$
 Cu-tinned

 Beschriftung:
 marking

 DC
 X034 F

 Anschlußschema:
 Schematic diagram

 $\ddot{u} = 1 : 1$

 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

Reihenschaltung:
 $I_{Ao} = 7\text{ A bei } \tau_{Hmax} = 0,45$
 $\Delta U_{Amax}/f = 0,25\text{ V/kHz}$
 $\Delta U_{Amin}/f = 0,018\text{ V/kHz}$
Parallelschaltung:
 $I_{Ao} = 14\text{ A bei } \tau_{Hmax} = 0,45$
 $\Delta U_{Amax}/f = 0,125\text{ V/kHz}$
 $\Delta U_{Amin}/f = 0,009\text{ V/kHz}$

 Umgebungstemperatur/ambient temperature: $-40^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$

 Lagertemperatur/storage temperature: $-40^{\circ}\text{C} \dots +85^{\circ}\text{C}$

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

Final inspection

1) (AQL 0,25)	M3210:	Einstellwerte Settings	Prüfwerte Test values
		2.1 $\hat{I}_1 = 816\text{ mA}$	$\Phi_S = 84\ \mu\text{Vs } +20\% - 15\%$
		2.2 $\hat{I}_1 = 816\text{ mA}$	$\Delta\Phi_{RS} \leq 7,2\ \mu\text{Vs}$
		2.3 $ U_1 = 8\text{ V}$	$P_{Fe} \leq 218\text{ mW}$
		$f = 35\text{ kHz}$	

2) (AQL 1/S4)	M3210:	$R_{Cul} = R_{Cull} \leq 12\text{ m}\Omega^*$	
---------------	--------	-----------------------------------------------	--

3) (AQL 1/S4)	M3029:	Lötbarkeitstest Soldering test	
---------------	--------	-----------------------------------	--

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur

*vorläufig/preliminary

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften:	Sockeltrog: UL-gelisted
Applicable documents:	Trough and connector: UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
28.01.99	Ul.	80	Neues Formblatt verwendet. Maßbild aktualisiert. Umgebungs- und Lagertemperatur mitaufgenommen

Hrsg.: KB-FB FT editor	Bearb.: Ul. designer		KB-PM B: Kei. check		freig.: Ul. released
---------------------------	-------------------------	--	------------------------	--	-------------------------