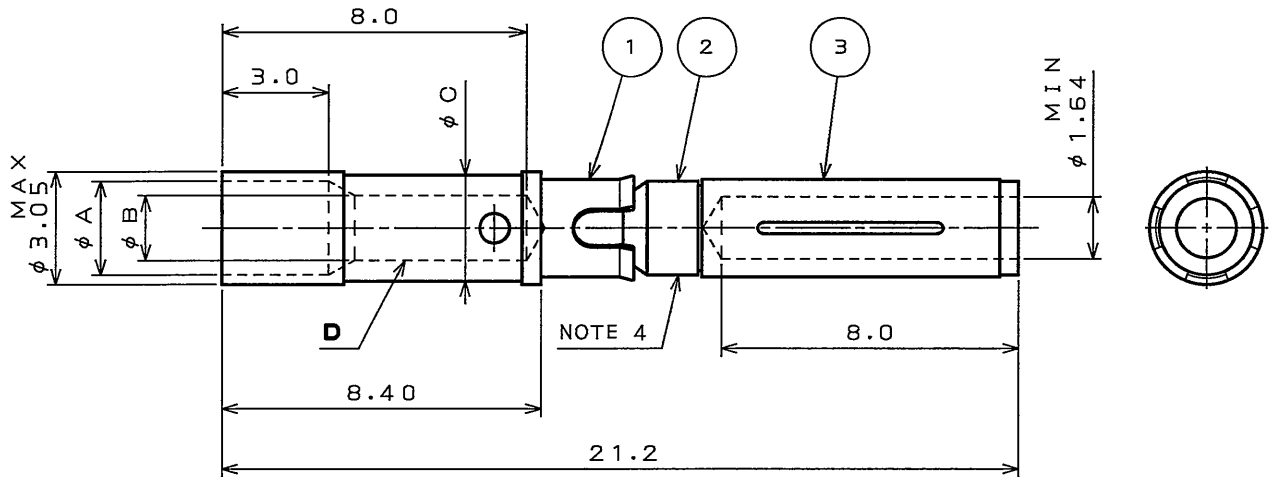


版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
11	1.Apr.2005	057061	REDRAWN	H.SAKURADA	K.HARIQAYA	E.Matsumoto	M.Mafibe



PART NO.	SIZE	φ A	φ B	φ C	CLIP COLOR クリップの色相	APPLICABLE WIRE 適用電線
031-50675	16-16	2.50	1.75	2.80	BLUE	AWG#16~#20(1.3mm~0.5mm)
031-50676	16-20A	2.70	1.20	1.80	GREEN	AWG#20~#24(0.5mm~0.2mm)
031-50677	16-20	1.70	1.20	1.80	RED	AWG#20~#24(0.5mm~0.2mm)
031-50794	16-14	2.50	2.10	2.90	—	AWG#14~#16(2mm~1.25mm)

- NOTE 1. THIS CONTACT IS ORDERED SEPARATELY FROM THE CONNECTOR.
 2. SEE T70-8, T73-18, AND JAHL-3024 FOR THE TERMINATION AND THE ASSEMBLY METHOD.
 3. THE VALUE IN () OF PLATE THICKNESS SHALL BE INNER DIAMETER OF THE CRIMP POT (D PORTION).
 4. THE FOLLOWING CONTACT PLATE THICKNESS SHALL BE SATISFIED WHEN THE PLATE THICKNESS IS MEASURED AT THIS PLACE.

注1.本コンタクトとコネクタは別オーダーである。

- △ 2.結線及び組立方法については、T70-8, T73-18及び、JAHL-3024を参照のこと。
 3.めっき厚の()内数値は、クリンプポット内径(D部分)である。
 4.この箇所でのめっき厚を測定した時、下記(コンタクト)のめっき厚の値を満足すること。

3	SPRING	1	COPPER ALLOY	GOLD OVER NICKEL	Ni:1.5 μm MIN. Au:0.75 μm MIN.
2	SOCKET CONTACT BODY	1	COPPER ALLOY	GOLD OVER NICKEL	Ni:1.5 μm MIN.(0.6 μm MIN.) Au:0.75 μm MIN.(0.3 μm MIN.)
1	CLIP	1	COPPER ALLOY	SILVER PLATING	Ag:2.5 μm MIN.
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS

DOF-0-211E(03.06)

仕様書(SPECIFICATION) JACS-3024, JAHL-3024		第1版(ORIGINAL DATE) 14.Dec.1973		名称(TITLE) 031-***** (QES-16-**)		日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.		版数 (REV.) 1
公差差(GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		シリーズ(SERIES) QE		図面番号(DRAWING NO.) SJ013833		
寸法(DIMENSION)		担当 CHK. NISHINO		尺度(SCALE) 5:1				
角度(ANGLES)		査閲 APPD. KATOU						
. ±		承認 APPD. NITA						
.X ±0.5								
.XX ±0.2								
.XXX ±								