

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED.
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING
ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

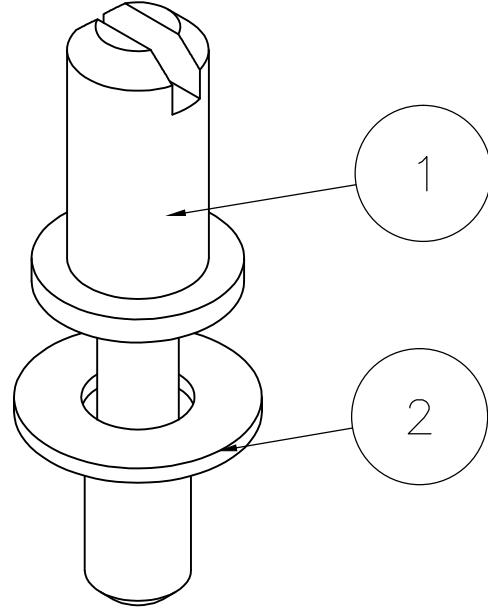
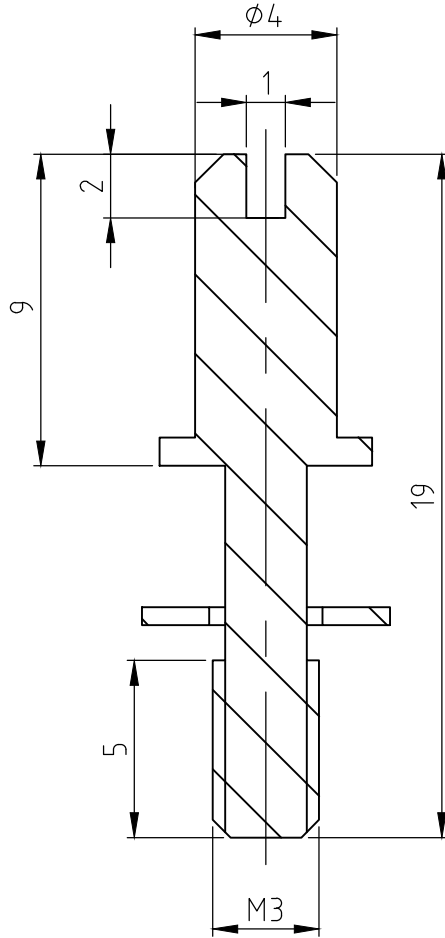
2000.

RELEASED FOR PUBLICATION
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG.

ALL RIGHTS RESERVED.
ALLE RECHTE VORBEHALTEN.
BY AMP INCORPORATED.
COPYRIGHT 2000

MATED WITH: PASSEND ZU:	LOC Al	DIST -	REVISIONS ÄNDERUNGEN DESCRIPTION BESCHREIBUNG				DATE	DWN	APVD
-			P	LTR					
PROJEKT NR.:	-		A5	AS PER ECR-16-009337			08DEC2016	GCM	MKO



1 Beide Positionen jeweils 100 Stück separat in einem Polybeutel
verpacken und je 5 Stück dieser Beutel pro Artikel zusammen
mit einer Kodieranleitung in einem Karton verpacken

QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	QTY	QTY
100	1	500	FEDERRING	SMnPb28K	verzinkt	2	unmontiert		
100	1	500	KODIERSTIFT	SMnPb28K	verzinkt	1	unmontiert		
03	0-2	0-1	DESCRIPTION / BENENNUNG	MATERIAL	SURFACE COLOR	ITEM NO	NOTE / BEMERKUNG		

SET F-STI-M3-500 1
SET F-STI-M3-1

SET F-STI-M3-100

DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm		DWN Schneider 09.05.01	MATERIAL -		FINISH OBERFLAECH/FARBE -		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN: n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH -E n. DIN 16901 - 14.0 0 PLC # 1 PLC # 2 PLC # 3 PLC # ANGLES /WINKEL # 		CHK Braun 09.05.01	 TE Connectivity				
		APVD -					
		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. -	NAME Couding pin Kodierstift				
		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. -					
		WEIGHT GEWICHT -	SIZE A4	CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C- 1108505	RESTRICTED TO NUR FUER -	
CUSTOMER DRAWING			/KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB 5:1	SHEET BLATT 1 OF 1	REV. A5