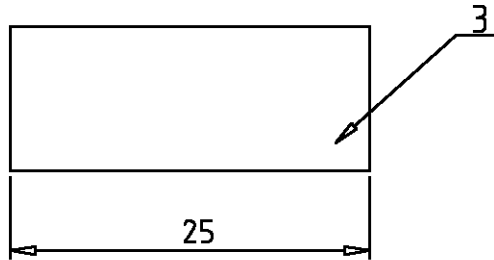
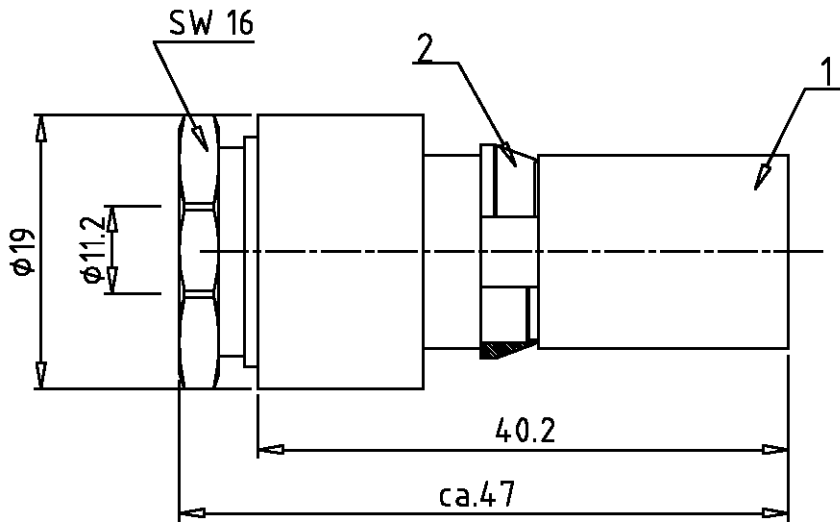


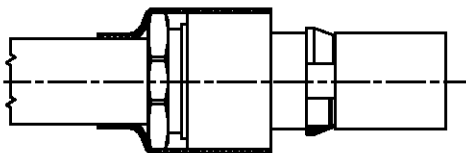
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED.
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING
ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

MATED WITH: PASSEND ZU:	LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN DESCRIPTION BESCHREIBUNG				
MDL-VT-Koax	AI	-	P	LTR	DATE	DWN	APVD
PROJEKT NR.: E97-68013			C2	Pos. 3 geändert EG00-1068-99	31.05.99	SR	AK
			C3	Bemerkung hinzu, Spec war vspec-02 EG00-1431-00	20.06.00	AK	SM



Montagehinweis Schrumpfschlauch



REMARKS

Bemerkungen

- 1 siehe Tabelle
see table
- 2 siehe Tabelle
see table
- 3 lose Einzelteile sind im Poly-Beutel verpackt
loose piece packaged in poly-bag
- 4 Absollertlänge der Litze siehe Spezifikation
Stripping length see spec

1	Wärmeschrumpfschlauch	Polyolefin	schwarz	3	lose beigelegt
1	Clip für VT-Koax	Edelstahl	blank	2	auf Kontakt montiert
1	Kontaktbuchse Set VT-Koax 1,4/6,3/10,0	-	-	1	-
QTY	DESCRIPTION / BENENNUNG	MATERIAL	SURFACE/COLOR	POS.	NOTES / BEMERKUNGEN

0-1	ORDERING NO. / BESTELLNUMMER				
-----	------------------------------	--	--	--	--

DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH - E n. DIN 16901 - 140 0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC ANGLES / WINKEL #- 	DWN	Kramer	13.03.98	MATERIAL		 1	FINISH		OBERFLAECHE/FARBE	 2			
	CHK	Schweiger	16.03.98	 HTS Elektrotechnik 53819 Neunkirchen, Germany									
	APVD	-	-										
	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.	-			NAME Assy socket contact VT-Koax Zusammenstellung Kontaktbuchse VT-Koax								
	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.	114-74034			SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR.		RESTRICTED TO NUR FUER				
WEIGHT GEWICHT	-			A4	00779	C=1108629		-					
CUSTOMER DRAWING				/KUNDENZEICHNUNG			MASSTAB	2:1	BLATT	1	OF VON	1	C3