

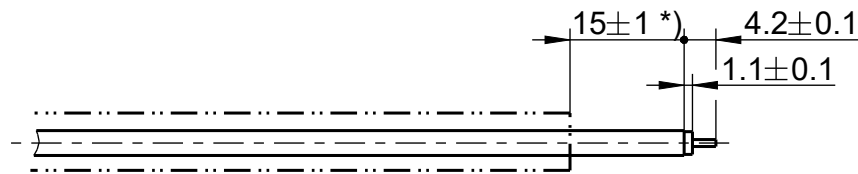
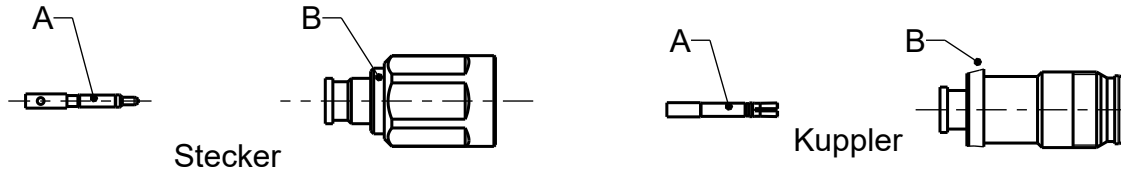
Montageanleitung:

MA_89B

Serie: NEX10

Verbinder gerade
für Festmantel- und Semiflex-Kabel

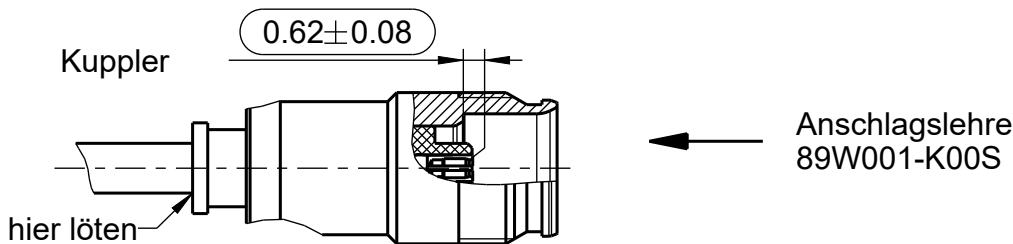
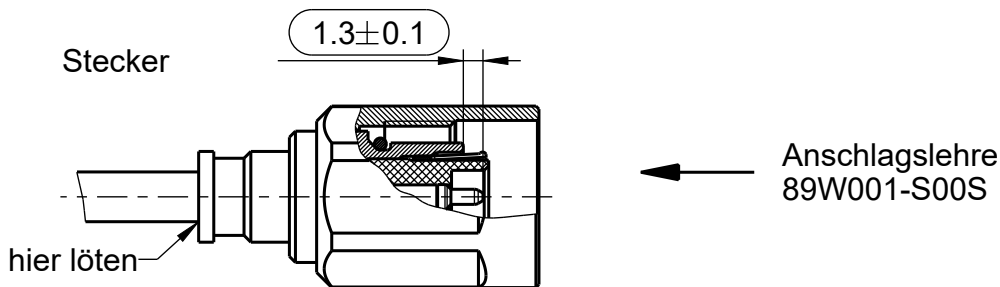
Kabelbefestigung:
Innenleiter gelötet
Außenleiter gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
*) Abisolierung bei vorhandenem Kunststoffmantel



- 2) Innenleiter "A" bis auf Anschlag auf den Kabelinnenleiter schieben und mithilfe der Löt Aufnahme verlöten.



- 3) Das so vorbereitete Kabel auf das Anschlussmaß in den Steckerkörper "B" einschieben und verlöten.
Achtung: zu viel Zinn kann einen Kurzschluss verursachen!
- 4) Anschlussmaße überprüfen. (Restliche Anschlussmaße sind der Gesamtzeichnung zu entnehmen).

vertraulich / confidential

rev.	change-no	name	date	drawn	date	name	scale:
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018	check.	29.08.2016	T_Stadler	1:1
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018	appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer	sheet:
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017		05.11.2018	F_Fraunhofer	1/2
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017				
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016				

Rosenberger

Werkzeuge:

Abisolierwerkzeug
Anschlagslehre
Löttausrüstung
....
....
....
....

1

2

3

4

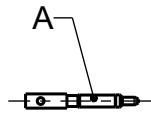
Assembly Instruction:

MA_89B

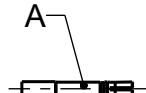
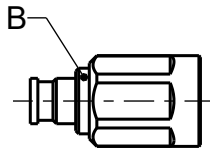
Series: NEX10

**Straight Connector
for Semi-Rigid and Semi-Flex Cable**

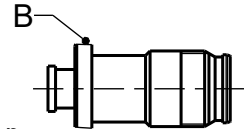
**Cable entry:
Center conductor soldered
Outer conductor soldered**



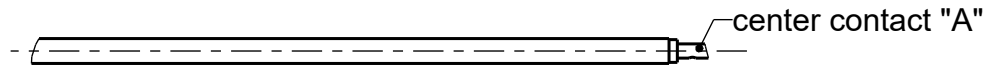
male connector



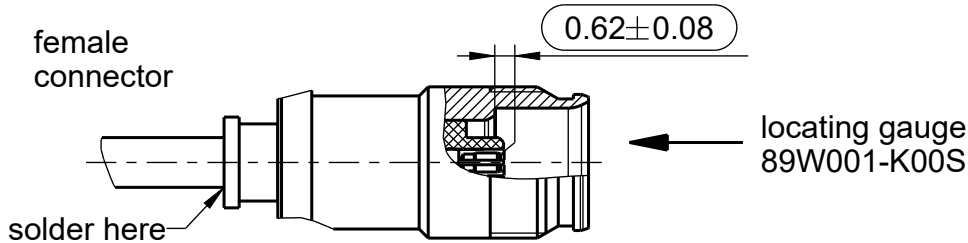
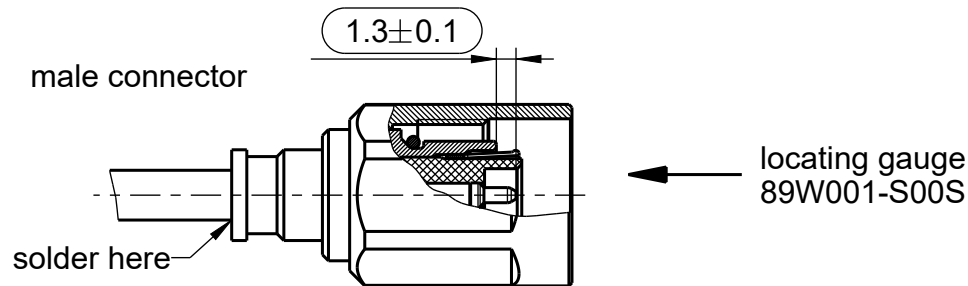
female connector



- 1) Prepare cable acc. to drawing.
- *) Stripping for cable with FEP-jacket



- 2) Slide center contact "A" onto center conductor of the cable until stop and solder it with assistance of the solder tool.



- 3) Slide prepared cable into connector body "B" to the right dimension and solder. Attention: too much tin may cause a short!
- 4) Check mating dimensions. (For missing mating dimensions see the general drawing).

vertraulich / confidential

				date	name	scale:	Tools:		
				drawn	29.08.2016	T_Stadler	1:1		
				check.	05.11.2018	F_Fraunhofer	sheet:	stripping tool
				appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer	2/2	locating gauge
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018					solder equipment
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018				
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017				
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017				
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016				
rev.	change-no	name	date				

Rosenberger

1

2

3

4