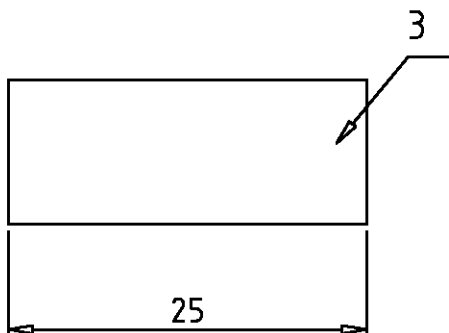
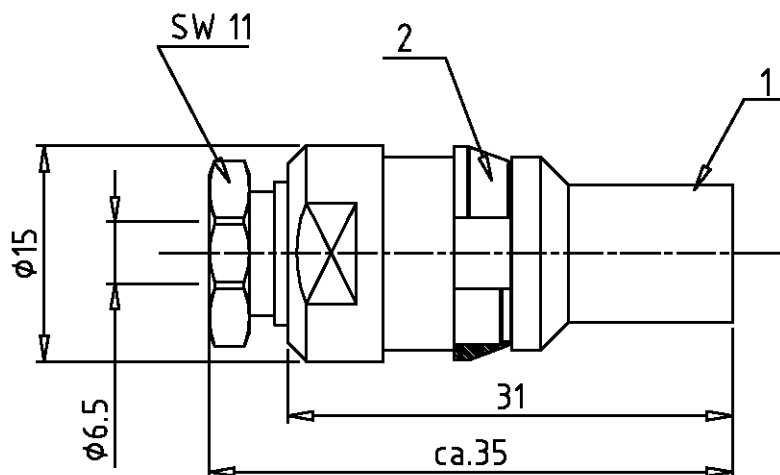


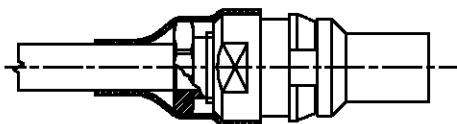
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED.
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING
ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

MATED WITH: PASSEND ZU:	LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN DESCRIPTION BESCHREIBUNG						
MDL-VT-Koax	AI	-	P	LTR		DATE	DWN	APVD	
PROJEKT NR.:	42-94			B2	Pos. 3 geändert EG00-1068-99	31.05.99	SR	AK	
				B3	Bemerkung hinzugefügt, Spec war vspec-01	Eg00-1431-00	20.06.00	AK	SM



Montagehinweis Schrumpfschlauch



REMARKS

Bemerkungen

1 siehe Tabelle
see table

2 siehe Tabelle
see table

3 lose Einzelteile sind im Poly-Beutel verpackt
loose piece packaged in poly-bag

4 Abisolierlänge der Litze siehe Spezifikation
Stripping length see spec

1	Wärmeschrumpfschlauch	Polyolefin	schwarz	3	lose beigelegt
1	Clip für VT-Koax	Edelstahl	blank	2	auf Kontakt montiert
1	Kontaktstift Set VT-Koax RG 59 B/U	-	-	1	-
QTY	DESCRIPTION / BENENNUNG	MATERIAL	SURFACE/COLOR	POS.	NOTES / Bemerkung

0-1 ORDERING NO. / BESTELLNUMMER

DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH -E n. DIN 16901 - 140 0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC ANGLES / WINKEL #- 	DWN Kramer 13.03.98 CHK Schweiger 16.03.98 APVD - PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. - APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-74033 WEIGHT GEWICHT -	MATERIAL 1 FINISH OBERFLÄCHE/FARBE 2 AMP HTS Elektrotechnik 53819 Neunkirchen, Germany NAME Assy pin contact VT-Koax Zusammenstellung Kontaktstift VT-Koax SIZE A4 CAGE CODE 00779 DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-1108600 RESTRICTED TO NUR FUER -	MASSTAB 2:1 BLATT 1 OF VON 1 B3
--	--	--	---