



**RADIALL**  
Département COAXIAL

**NOTICE TECHNIQUE**  
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann  
Zone Industrielle Ouest  
93116 - ROSENYS-SOUS-BOIS  
Téléphone : 854 80 40

**TITRE**

FIC. DR. SOUD.  
CAB. .141 BOUC. AMOV.

**TITLE**

STRAIGHT PLUG, SOLDERED TYPE  
FOR .141 CABLE, REMOVABLE  
COUPLING NUT

**R 125 054 500**

Série RTM

**NORMALISATION**

**SPECIFICATIONS**

IEC :  
CECC :

MIL C 39 012 SMA  
NF C 93 563 KMR

CABLES RG 402/U - KS 2 (.141°)

CABLES

**CARACTERISTIQUES**

**PROPERTIES**

Impéd. caract. : 50 ohms : Nominal imp.  
Fréq. d'utilisat. : 0-18 GHz : Freq. range  
Vérif. impédance :  $1,035 + 0,005 F(\text{GHz})$  : Imped. test  
Tension tenue : 1 000 V eff. : Proof. voltage

Catégorie climatique : -65/+125° C

Climatic range

Mouvement :  
cont. cent.



In. cont.  
motion

**CONSTRUCTION**

**CONSTRUCTION**

Finition corps : Au  
Finition cont. cent. : N.A.

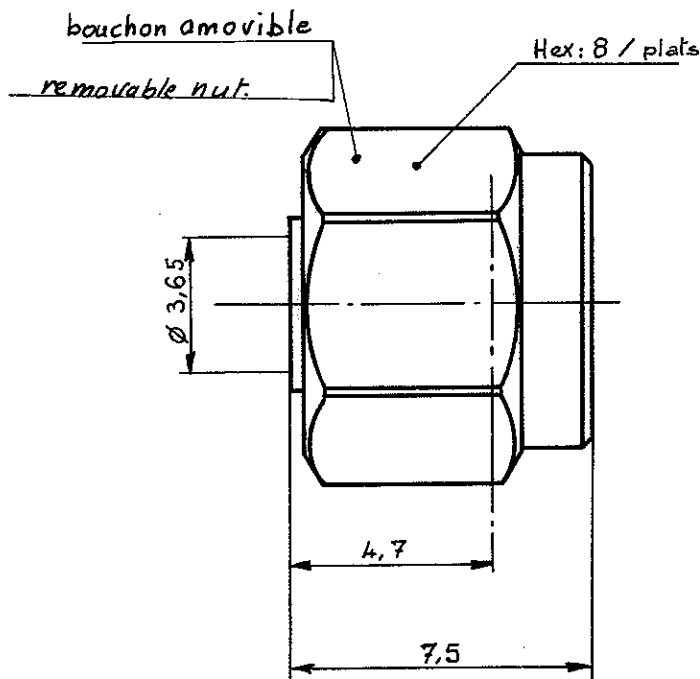
Body finish : Au  
Inner contact finish : N.A.

Partie métallique : Inox  
Partie métal. élast. : N.A.

metallic parts : INOX  
metallic resilient parts : N.A.

Isolant : N.A.  
Joint : SILICONE

Insulator : N.A.  
Gasket : SILICON



Dimensions en mm

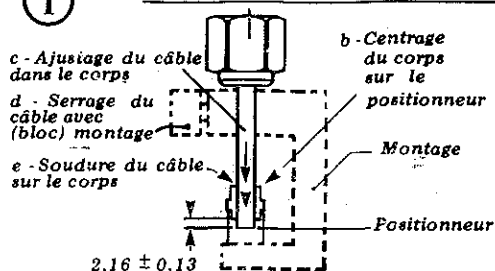
| DOSSIER<br>D'ETUDE | Dessiné     |         | Vérifié |         | MODIFICATIONS |          |  |  |
|--------------------|-------------|---------|---------|---------|---------------|----------|--|--|
|                    | NOM         | DATE    | VISA    |         |               |          |  |  |
| 80-1204-005/3      | G. MONTAGAT | 12-6-81 | BESSIS  | MEYNIER | FIGUIER       | TRIPPIER |  |  |
| 1 / 2              |             |         |         |         |               |          |  |  |

Ces renseignements sont à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



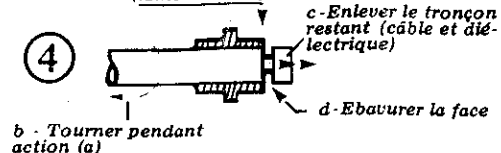
①

a - Glisser le dispositif d'accouplement  
sur le câble «avant toutes opérations»



④

a - Couper le diélectrique  
(lame à rasoir)



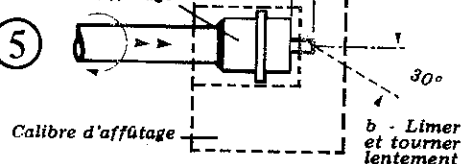
②

Affleurage avant ③



⑤

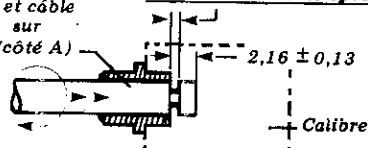
a - Placer le câble et le corps en butée sur le calibre d'affûtage



③

a - Corps et câble en butée sur calibre (côté A)

b - Simultanément, tourner, scier avec une lame ép. 0,36



**OUTILLAGE :** coffret de câblage R 282-120-010

- Montage 730.15.021
- Positionneur 730.15.004
- Calibre 730.20.033 A
- Calibre d'affûtage 730.20.080
- Outil de cambrage 730.11.000
- Gabarit de cintrage 730.11.053
- Gabarit de cintrage 730.11.063
- Pinces à souder 100 ou 250 W (sinon fer à souder 30 W)
- Soudure étain 180°C (Pb + Ag) Ø 0,5