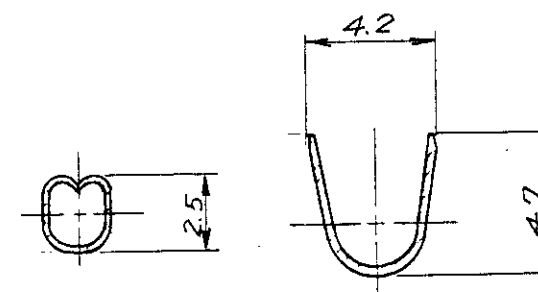
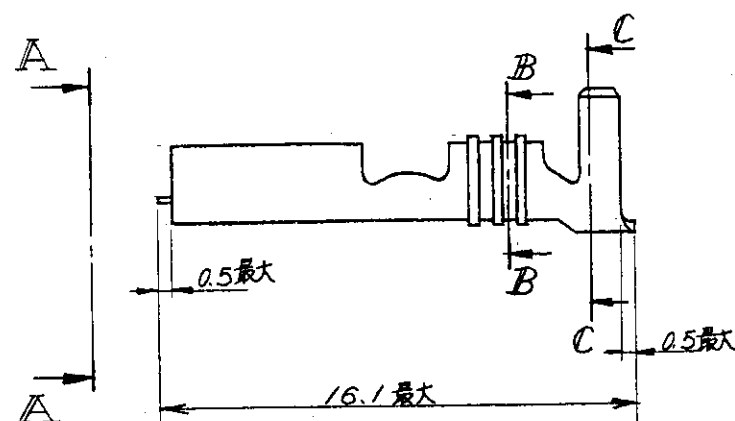


矢視 A-A



断面 B-B

断面 C-C

注

1. 嵌合するファストンタブの詳細については #CP63-046J の図面を参照のこと。

2. 通用工具 型番 755336-1.

③. ストレス除去処理

処理法により外觀が変わります。

不活性ガス加熱方式.....無光沢

大気加熱方式.....光沢

NOTES

1. SEE DRAWING #CP63-046J FOR THE DETAIL OF MATING FASTON TAB

2. APPLICATION TOOL NUMBER 755336-1

③. STRESS RELIEVING

FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF
STRESS RELIEVING PROCESS

INERT GAS FURNACE.....MATTE

ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE.....BRIGHT

型番	S/T 型番	材質	仕上	製品規格番号
170038-1	170037-1	黄銅 0.32t	—#— ③	108-5008
-2	-2	黄銅 0.32t	電気錫めっき	
-3	-3	117青銅 0.32t	—#— ③	
-4	-4	117青銅 0.32t	電気錫めっき	
170038-5	170037-5	錫めっき黄銅 0.32t		108-5008

WIRE RANGE

適合電線断面積

0.50~1.42 mm² (AWG #20~#16)

INSULATION DIA

被覆外径

2.29~3.30 mm (0.090~0.130 IN)

TE

TE Connectivity

OWN

CHK

APP

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

A3

00779

C-170038

SCALE

尺 4-1

SHEET

1

OF

1

REV

C1